

ПКБА®

Год основания 1962

ОБОРУДОВАНИЕ

ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ И РЕМОНТА ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

НАШИ ЗАКАЗЧИКИ

ЗАО «ПКТБА» активно работает на международных рынках, поставляя оборудование на предприятия России, стран СНГ, Европы, Африки, Юго-Восточной Азии, Ближнего Востока, Австралии, Северной и Южной Америки.

Эти и многие другие предприятия выбрали оборудование ПКТБА как наиболее подходящее для применения.

КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ

В ОБЛАСТИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, РАЗРАБОТКИ И ПРОИЗВОДСТВА ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ РЕМОНТА И ИСПЫТАНИЯ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

- ПОВЫШЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ
- ЭФФЕКТИВНОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА
- СТАБИЛЬНОЕ КАЧЕСТВО
- ПОВЫШЕНИЕ ОБЩЕЙ БЕЗОПАСНОСТИ



О КОМПАНИИ

- ОСНОВАНА В 1962 ГОДУ
- ШТАТ СОТРУДНИКОВ БОЛЕЕ 900 ЧЕЛОВЕК
- ПЛОЩАДЬ ПРЕДПРИЯТИЯ 25900 М²
- ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ БАЗА БОЛЕЕ 200 ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ

СЕРТИФИКАТЫ И СВИДЕТЕЛЬСТВА



НАША ПРОДУКЦИЯ СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ СТАНДАРТОВ ИСПЫТАНИЙ

- ГОСТ 5762, ГОСТ 9544, ГОСТ 33257;
- ISO 5208;
- API 598, API 6A, API 526, API 527, API 6D;
- DIN EN 12266;
- IEC 60534-4;
- ASTME 1003-05;
- РД ПАО «ТРАНСНЕФТЬ»;
- РД ПАО «ГАЗПРОМ»;
- ANSI/FCI 70-2.

Обратите внимание! ЗАО «ПКТБА» оставляет за собой право на изменение технических характеристик оборудования при модернизации.

Для получения обновленной информации и правильного подбора оборудования, пожалуйста, обращайтесь к нашим специалистам для заполнения опросного листа. В каталоге приведена только серийная продукция, предприятие изготавливает широкую номенклатуру оборудования по требованиям заказчика.

СОДЕРЖАНИЕ

О компании		3
Услуги		6
Обобщенная технологическая схема ремонта трубопроводной арматуры		7
Оборудование для мойки и очистки арматуры		
ПКТБА-КД		8
ПКТБА-УММ		9
Оборудование для разборки-сборки арматуры		
ПКТБА-РМР		10
ПКТБА-УПГ		12
Оборудование для наплавки и сварки		
ПКТБА-УН		13
ПКТБА-УНГ-400-1300-800-КН		14
ПКТБА-УСКШ		15
Станки и оснастка для механической обработки		
ПКТБА-СР		16
ПКТБА-ТОМ		18
Станки для шлифования и притирки (доводки)		
ПКТБА-СП		19
ПКТБА-СПШ		20
Переносные устройства для шлифования и притирки		
ПКТБА-ПУР-КК-100, ПКТБА-ПУР-КП-150		22
ПКТБА-ПУР-1…ПКТБА-ПУР-3		24
ПКТБА-ПУР-5		25
Мобильные мастерские для ремонта и испытания трубопроводной арматуры		
ПКТБА-ММ	DN до 300 мм	26
Оборудование для испытания и входного контроля		
Горизонтальные стенды для испытания запорной арматуры		30
ПКТБА-С-6-1400/4000, ПКТБА-С-6-1400/3200, ПКТБА-С-6-1400/2800	DN до 1400 мм	31
ПКТБА-С-6-1200/2000, ПКТБА-С-6-800/750, ПКТБА-С-6-500/160	DN до 1400 мм	32
ПКТБА-С-5-1050/1600, ПКТБА-С-5-1050/1300, ПКТБА-С-5-1000/600, ПКТБА-С-5-900/850	DN до 1400 мм	33
ПКТБА-С-5-600/500, ПКТБА-С-5-600/350, ПКТБА-С-5-500/250	DN до 800 мм	34
ПКТБА-С-5-300/65, ПКТБА-С-5-150/40	DN до 350 мм	35
ПКТБА-С-5П-600/500	DN до 600 мм	36
ПКТБА-С-5П-80/6-5	DN до 80 мм	37
Вертикальные стенды для испытания запорной арматуры		38
ПКТБА-С-3-800/160, ПКТБА-С-3-600/220, ПКТБА-С-3-600/160	DN до 800 мм	39
ПКТБА-С-3-600/100, ПКТБА-С-3-500/160, ПКТБА-С-3-500/100, ПКТБА-С-3-500/60	DN до 600 мм	40
ПКТБА-С-3-400/60, ПКТБА-С-3-400/40, ПКТБА-С-3-300/40, ПКТБА-С-3-250/15	DN до 400 мм	41
Испытательные стенды с выдвижным столом		42
ПКТБА-С-3-500/400В, ПКТБА-С-3-400/450	DN до 500 мм	43
Поворотные стенды для испытания трубопроводной арматуры		44
ПКТБА-С-4-400/25, ПКТБА-С-4-400/270, ПКТБА-С-4-300/40	DN до 400 мм	45
Многопостовые стенды для испытания трубопроводной арматуры		46
ПКТБА-С-3-300/150-3, ПКТБА-С-3-250/60-5	DN до 300 мм	47



СОДЕРЖАНИЕ

Стенды для испытания и настройки предохранительных клапанов		
ПКТБА-С-1-400/60, ПКТБА-С-1-400/40, ПКТБА-С-1-300/40	DN до 400 мм	49
ПКТБА-С-1-250/15, ПКТБА-С-1Р-250/15 (мобильный стенд)	DN до 250 мм	50
ПКТБА-С-1-600/10-ДКМ	Для испытания дыхательных клапанов DN 50…600 мм	53
ПКТБА-СИ-25М	Для испытания пружин предохранительных клапанов Ø 25...300 мм	54
РКТВА-D-14-EX	Для проверки работоспособности предохранительных клапанов без их демонтажа	55
Комплексы для испытаний и настройки регулирующих клапанов		
ПКТБА-С-26, ПКТБА-СИ-26	DN до 600 мм	57
Стенд для испытания приводов регулирующей арматуры		
ПКТБА-СИ-ПРА		58
ПКТБА-БР, ПКТБА-МИП-W, ПКТБА-МИП-А		59
Стенд для испытаний устьевого и противовыбросового оборудования		
ПКТБА-С-1-425/700	DN до 425 мм	61
Стенд для испытания электроприводов		
ПКТБА-СИ-ЭП-1		62
Стенд для проверки работоспособности торцевых уплотнений		
ПКТБА-СИ-32		63
Система компьютерная измерительно-регистрирующая		
РКТВА-CRS-M		64
Источники давления		
ПКТБА-ПГС	Давление до 160 МПа	66
ПКТБА-УК-1...ПКТБА-УК-3	Давление до 40 МПа	68
Оборудование для покраски и сушки		
ПКТБА-КОС	Камеры окрасочно-сушильные	69
Вспомогательное оборудование		
ПКТБА-ВУ	Установка вакуумирования	70
ПКТБА-МСШ	Модуль снижения шума	70
ПКТБА-СОВ	Станции оборотного водоснабжения	71
ПКТБА-Б	Бронеограждение	72
ПКТБА-СПВП-1, ПКТБА-СПВП-2	Станки для вырезки прокладок и сверлильных работ	73
КК	Краны консольные	74
ТГР	Тележки грузовые рельсовые	74
Контакты		75

УСЛУГИ

- **ПОДБОР ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ УЧАСТКОВ**
- **ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКОЕ ОБОСНОВАНИЕ НА ОСНОВЕ 3D-МОДЕЛИРОВАНИЯ**
- **РАЗРАБОТКА ПЛАНИРОВОК РАССТАНОВКИ ОБОРУДОВАНИЯ СОГЛАСНО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ ПРОЦЕССУ НА ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПЛОЩАДЯХ**
- **ПРЕДОСТАВЛЕНИЕ СТРОИТЕЛЬНОГО ЗАДАНИЯ С ПОЛНЫМ ПЕРЕЧНЕМ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ОБОРУДОВАНИЯ**
- **ИНЖИНИРИНГ, ПРОЕКТЫ «ПОД КЛЮЧ»**

СРАВНИВАЯ, ВЫБИРАЮТ НАС

МЫ ДЕЛАЕМ ВСЕ ВОЗМОЖНОЕ, ЧТОБЫ ПРОЦЕСС РАБОТЫ БЫЛ МАКСИМАЛЬНО УДОБНЫМ ДЛЯ ЗАКАЗЧИКА.

ВЫСОКАЯ НАДЕЖНОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ

Мы используем только проверенные, зарекомендовавшие себя комплектующие.

ЗРЕЛОСТЬ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕШЕНИЯ

На сегодняшний день численность конструкторского отдела превышает 90 человек. Кроме того, испытательное оборудование нашего производства соответствует как законодательству РФ в области технического регулирования, так и зарубежным нормативным документам.

ГАРАНТИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАКАЗА

Работая с ПКТБА, вы получаете страховку от некомпетентности и защищаете себя от фирм-посредников, не имеющих собственного производства.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ПКТБА располагает собственной сервисной службой и обеспечивает гарантийное (18 месяцев) и постгарантийное техническое обслуживание поставляемого оборудования. Выполняет шефмонтажные и пусконаладочные работы.

ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЗИП

ПКТБА обеспечивает комплектацию заказанного оборудования расходными материалами и ЗИП на весь срок эксплуатации.

ОБУЧЕНИЕ ВАШЕГО ПЕРСОНАЛА

Мы проводим обучение работе на нашем оборудовании с выдачей свидетельства установленного образца.

ОТЕЧЕСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Мы развиваем отечественное производство и конкурируем с иностранными производителями. Благодаря Вам мы создаем в России новые рабочие места.

ОТЗЫВЫ ОБ ОБОРУДОВАНИИ

Вы можете получить отзывы о работе установленного нами оборудования. Просто спросите у менеджера, который работает с Вами, в каком ближайшем к Вам городе можно посмотреть нашу продукцию в работе.

ПОСОВЕТУЙТЕСЬ С НАМИ

Мы будем рады Вам помочь в выборе необходимого оборудования. Чем более подробной будет Ваша информация, тем оперативней и корректней будет наш ответ.
Для получения опросного листа обращайтесь: +7 (8412) 200-201 и @ ks@pktba.ru.

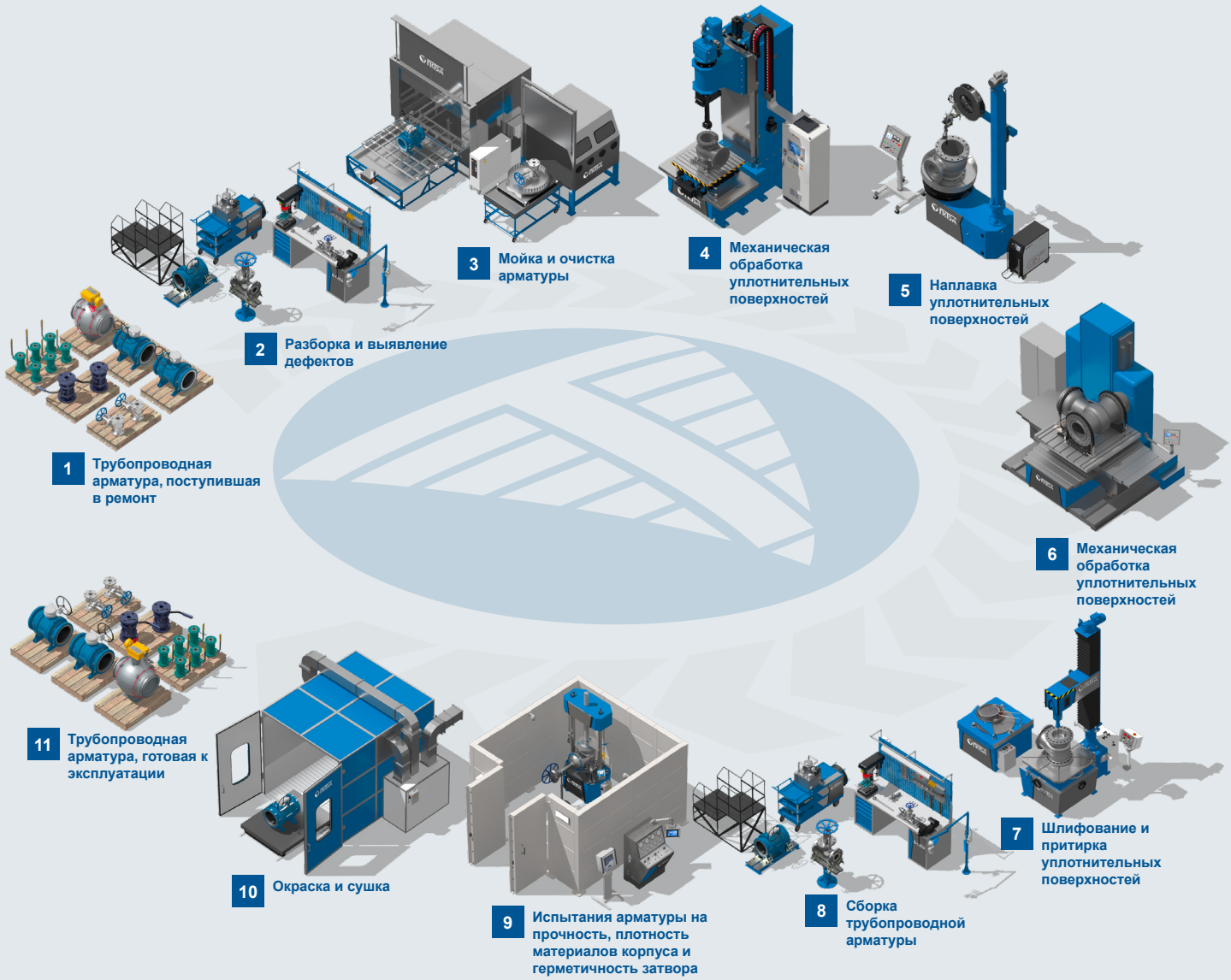
ДОБРО ПОЖАЛОВАТЬ В ПКТБА!

Всегда рады видеть Вас у себя на предприятии для более детального ознакомления с выпускаемым оборудованием.

СПАСИБО, ЧТО ДОВЕРЯЕТЕ НАМ!



ОБОБЩЕННАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА РЕМОНТА ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ



КАК ПРАВИЛЬНО ВЫБИРАТЬ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЕМОНТА И ИСПЫТАНИЙ

При выборе следует рассмотреть как параметры испытываемой и ремонтируемой арматуры, так и характеристики самого оборудования для ремонта и испытания:

- требования к отсутствию осевого сжатия (деформации) корпуса при проведении испытаний;
- тип трубопроводной арматуры;
- номинальные диаметр (DN) и давление (PN);
- тип присоединения арматуры;
- испытательная среда (вода, воздух, азот, масло и т.д.);
- положение арматуры при испытаниях (горизонтальное / вертикальное / наклонное / с погружением в воду);
- возможность компьютерных измерений, регистраций параметров и выдачи отчета об испытаниях;
- производительность оборудования;
- количество обслуживающего персонала.



ПКТБА-КД*

КОМПЛЕКСЫ ДЛЯ АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 15...1400 ММ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- очистка наружных и внутренних поверхностей трубопроводной арматуры от окалины, ржавчины и старой краски.

DN ОЧИЩАЕМОЙ АРМАТУРЫ:*

- **ПКТБА-КД-300**: DN до 300 мм.
- **ПКТБА-КД-600**: DN до 600 мм.
- **ПКТБА-КД-1400**: DN до 1400 мм.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕМ:

ТГР



СТР. 74



ПКТБА-КД-600

ДОСТОИНСТВА:

- Очистка происходит в закрытом герметичном пространстве, что позволяет устанавливать камеру внутри производственных помещений.
- Обеспечивают высокое качество работ, в десятки раз большую скорость очистки по сравнению с обработкой металлическими щетками или при использовании установки для мойки и очистки.
- Система удаления и очистки запыленного воздуха позволяет выбрасывать очищенный воздух напрямую в производственное помещение.
- Сбор и рекуперация дроби осуществляется в автоматическом режиме механическими устройствами.
- Для работы комплексов используется высококремнистый песок, электрокорунд, стальная или чугунная дробь (фракцией до 2,0 мм).
- Система очистки абразива от пыли и крупных частиц позволяет многократно использовать абразивные материалы (по замкнутому циклу).

** Изготавливаются и комплектуются только под требования заказчика после заполнения опросного листа.*

ПКТБА-УММ*

УСТАНОВКИ ДЛЯ МОЙКИ И ОЧИСТКИ ДЕТАЛЕЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 15...1400 ММ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- мойка и очистка деталей трубопроводной арматуры.

DN ОЧИЩАЕМОЙ АРМАТУРЫ:*

- **ПКТБА-УММ-300**: DN до 300 мм.
- **ПКТБА-УММ-600**: DN до 600 мм.
- **ПКТБА-УММ-1400**: DN до 1400 мм.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕМ:

КК



СТР. 74



ПКТБА-УММ-300

ДОСТОИНСТВА:

- Наличие пароконденсатора и вентиляционной системы обеспечивает безопасную работу персонала.
- Благодаря системе качания рампы с форсунками достигается высокое качество мойки деталей, имеющих сложную геометрию.
- Тележка для транспортировки деталей облегчает процесс загрузки/выгрузки изделий.
- Электронная система управления позволяет задавать продолжительность каждого цикла мойки, выполняемых в автоматическом режиме.
- Наличие маслоотделителя позволяет использовать моющий раствор повторно, что снижает временные и материальные затраты.
- Двухстадийная мойка позволяет очищать любые загрязнения с поверхности деталей.
- Система сушки позволяет значительно сократить время очистки изделий.*

** Изготавливаются и комплектуются только под требования заказчика после заполнения опросного листа.*

ПКТБА-РМР

РАБОЧЕЕ МЕСТО ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ АРМАТУРЫ DN 15...1200 ММ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- **ПКТБА-РМР-4, ПКТБА-РМР-5** - разборка-сборка клиновых задвижек, запорных, регулирующих, отсечных клапанов и пробковых кранов;
- **ПКТБА-РМР-4-1** - разборка-сборка и проведение предварительных пневматических испытаний давлением до 0,6 МПа клиновых задвижек, запорных, регулирующих, отсечных клапанов и пробковых кранов;
- **ПКТБА-РМР-6** - разборка-сборка клиновых и параллельных задвижек;
- **ПКТБА-РМР-ППК** - разборка-сборка пружинных предохранительных клапанов;
- **ПКТБА-РМР-Ш** - разборка-сборка шиберных задвижек (типа ЗМС);
- **ПКТБА-РМР-АФК** - разборка-сборка устьевой арматуры (типа АФК, АНК).

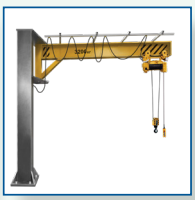
ДОПОЛНИТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕМ:

ПКТБА-УПГ



СТР. 12

КК

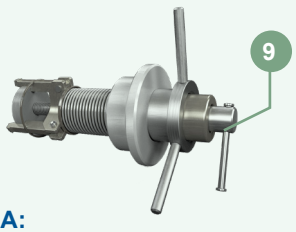


СТР. 76

ТГР



СТР. 76







ДОСТОИНСТВА:

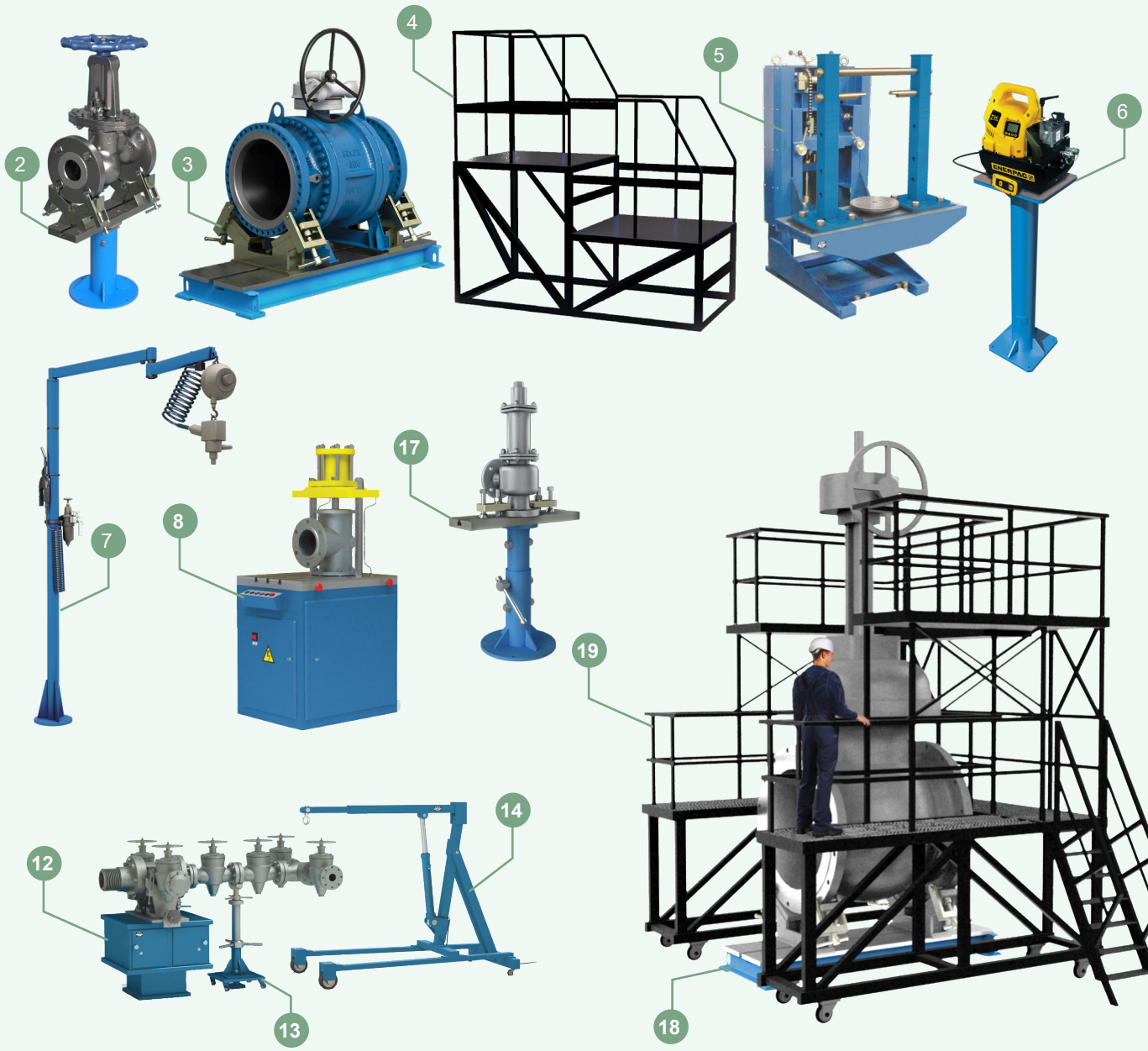
- ПКТБА-РМР представляет собой комплект оснастки, обеспечивающей быструю и эффективную разборку-сборку трубопроводной арматуры.
- Верстак слесарный с запирающимися ящиками, защитным экраном и светильником (поз. 1).
- Стенд для разборки / сборки трубопроводной арматуры DN 15...300 мм (поз. 2), для удобства работы регулируется по высоте.
- Стенд для разборки и сборки трубопроводной арматуры с условным проходом DN 300...600 мм (поз. 3), для удобства работы комплектуется лестницей (поз. 4).
- Стенд для предварительных пневматических испытаний трубопроводной арматуры DN 50...300 мм (поз. 5).
- Стойка под маслостанцию (поз. 6).
- Стойка с поворотной стрелой, балансиром, сменными гайковертами и блоком подготовки воздуха (поз. 7).
- Пресс гидравлический для запрессовки (выпрессовки) втулок шиберных задвижек (поз. 8).
- Приспособление для сжатия тарельчатых пружин шиберных задвижек в количестве 2 шт (поз. 9).
- Станок сверлильный для осуществления ремонтных работ (поз. 10).
- Тиски слесарные (поз. 11).
- Тумба с пневмогайковертом для установки и закрепления фонтанной арматуры (поз. 12).
- Опора подвижная, регулируемая по высоте (поз. 13).
- Кран гидравлический грузоподъемностью 500 кг (поз. 14).
- В комплект поставки каждого рабочего места входит комплект слесарного инструмента (поз. 15), фонарь с зарядным устройством (поз. 16), аптечка медицинская (поз. 16).
- Стойка для разборки предохранительных клапанов (поз. 17).
- Стенд для разборки и сборки трубопроводной арматуры с условным проходом DN 700...1200 мм (поз. 18). Для удобства работы комплектуется ремонтной площадкой (поз. 19).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Модель	Диапазон использования DN, мм	Масса, кг
ПКТБА-РМР-4	15…300	500
ПКТБА-РМР-4-1	15…350	1300
ПКТБА-РМР-5	15…600	810
ПКТБА-РМР-6	700…1200	3800
ПКТБА-РМР-ППК	15...300	490
ПКТБА-РМР-Ш	65, 80	1280
ПКТБА-РМР-АФК	65	370

ПКТБА-РМР

РАБОЧЕЕ МЕСТО ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ АРМАТУРЫ DN 15...1200 ММ



КОМПЛЕКТНОСТЬ:

Параметр	ПКТБА-РМР-4	ПКТБА-РМР-4-1	ПКТБА-РМР-5	ПКТБА-РМР-6	ПКТБА-РМР-ППК	ПКТБА-РМР-Ш	ПКТБА-РМР-АФК
Верстак слесарный с запирающимися ящиками и защитным экраном (поз. 1)	+	+	+	+	+	+	
Стенд для разборки / сборки трубопроводной арматуры DN 15...300 мм (поз. 2)	+	+	+			+	
Стенд для разборки / сборки трубопроводной арматуры DN 300...600 мм (поз. 3)			+				
Лестница (поз. 4)			+				
Стенд для предварительных пневматических испытаний до 0,6 МПа (поз. 5)		+					
Стойка под маслостанцию (поз. 6)		+					
Стойка с поворотной ломающейся стрелой и пневмогайковертом (поз. 7)	+	+	+		+	+	
Пресс гидравлический (поз. 8)						+	
Приспособление для сжатия тарельчатых пружин шиберных задвижек (поз. 9)						+	
Станок настольно-сверлильный (поз. 10)	+	+	+	+	+	+	
Тиски слесарные (поз. 11)	+	+	+	+	+	+	
Тумба (поз. 12)							+
Опора подвижная (поз. 13)							+
Кран гидравлический (поз. 14)							+
Слесарные инструменты (поз. 15)	+	+	+	+	+	+	+
Фонарь аккумуляторный (поз. 16)	+	+	+	+	+	+	
Аптечка (поз. 16)	+	+	+	+	+	+	+
Стойка для разборки предохранительных клапанов (поз. 17)					+		
Стенд для разборки-сборки клиновых и параллельных задвижек (поз. 18)				+			
Ремонтная площадка (поз. 19)				+			

ПКТБА-УПГ
УСТАНОВКА ПЕРЕДВИЖНАЯ ДЛЯ РАЗБОРКИ-СБОРКИ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

НАЗНАЧЕНИЕ:
- отвинчивание, завинчивание и разрезание гаек (в случае невозможности их отвинчивания).

СОСТАВ:
- тележка;
- рукава высокого давления;
- станция насосная;
- гайковерт гидравлический со сменными головками под ключ;
- гайкорезы гидравлические;
- насос гидравлический ручной.













ДОСТОИНСТВА:
- Экономит время и силы персонала. В состав включены необходимые для разборки-сборки резьбовых соединений инструменты, не повреждающие резьбовую поверхность болта или шпильки.
- По желанию заказчика может комплектоваться дополнительными гайковертами и гайкорезами различных типов.
- Гайкорезы обеспечивают легкое и безопасное удаление поврежденных и заржавевших гаек, которые невозможно удалить традиционным способом (удаление одной гайки занимает около 2 минут).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-УПГ
Размер под ключ отвинчиваемых/завинчиваемых гаек, мм*	24…42
Размер под ключ разрезаемых гаек, мм*	24…60
Крутящий момент гидрогайковерта, кгм	42…385
Размер резьбы разрезаемых гаек, мм	М16…М42
Электропитание, В/Гц	230/50
Потребляемая мощность, кВт	2,2
Габаритные размеры комплекта на тележке (ДхШхВ), мм	1530х560х1270
Масса комплекта, кг	147

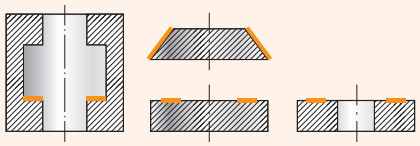
* *Другие размеры по отдельному заказу.*

ПКТБА-УН

УСТАНОВКИ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ НАПЛАВКИ ДЕТАЛЕЙ И УЗЛОВ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 50...1200 ММ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- наплавка деталей трубопроводной арматуры с колебаниями электрода или без них под слоем флюса и (или) в среде защитных газов сплошной проволокой.





Наплавленный слой



ДОСТОИНСТВА:

- Установки для наплавки в среде защитных газов комплектуются системой принудительного охлаждения сварочного инструмента и изогнутой водоохлаждаемой горелкой.
- Механизм колебания электрода позволяет увеличить ширину наплавки до 60 мм.
- Координатное приспособление позволяет установить детали под наплавку по трем координатам (угол наклона, позиция по осям x и y).
- Системы управления установками выполнены на базе промышленного контроллера, что позволяет оператору задавать параметры наплавки (величина колебаний, скорость колебаний, количество оборотов планшайбы и др.) на сенсорной панели пульта управления.
- Пульт дистанционного управления.
- Время переналадки с «газа» на «флюс» — 10 мин.
- В состав ЗИП входит набор инструментов, комплект быстроизнашиваемых деталей и аптечка.
- Подсветка зоны наплавки.
- Установки позволяют производить наплавку внутренних цилиндрических поверхностей и выполнять сварку кольцевых швов расположенных в горизонтальной плоскости (вварка уплотнительных колец, приварка фланцев).*
- Установки позволяют достигать твердость наплавки до 60 HRC и выше.**
- Установки могут комплектоваться сварочными источниками любого производителя.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-УН-1Г(Ф)	ПКТБА-УН-2Г(Ф)	ПКТБА-УН-3Г(Ф)
Диапазон использования (DN), мм	50…300	50…600	300…1200
Частота вращения планшайбы (мундштука), об./мин.	0,08...4,5		0,0125...1,25
Угол наклона стола, град.	0...10		
Способ защиты дуги	газ (флюс)		
Электропитание, В/Гц	400/50		
Ток наплавки, А	до 1000*		
Диаметр электродной проволоки, мм	1…1,6 (2…5)		
Скорость подачи проволоки, м/ч	100…1200 (50…400)		
Производительность, кг/ч	до 5 (до 15)		
Габаритные размеры установки (ДхШхВ), мм	1735x1015x3495	1735x1015x3495	3900x1800x5112
Масса (установка/источник питания/пульт управления), кг	1120/240/60	1250/240/60	4100/240/60

** По требованию заказчика.*

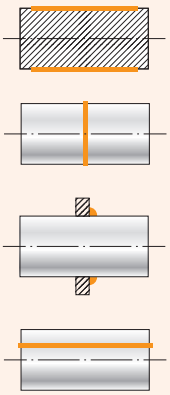
*** При использовании соответствующих сварочных материалов.*

ПКТБА-УНГ-400-1300-800-КН

УСТАНОВКА ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ И НАПЛАВКИ ТЕЛ ВРАЩЕНИЯ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- автоматическая сварка кольцевых швов и наплавка валов, шпинделей и штоков диаметром до 400 мм плавящимся электродом в среде защитных газов.





ДОСТОИНСТВА:

- Установка комплектуется системой принудительного охлаждения сварочного инструмента и изогнутой водоохлаждаемой горелкой для сварки угловых швов.
- Установка позволяет наплавлять цилиндрические детали длиной до 1250 мм.
- Механизм колебания электрода делает процесс более производительным.*
- Установка позволяет производить наплавку цилиндрических поверхностей и сварку кольцевых швов с автоматическим заполнением разделки.*
- Система управления установкой выполнена на базе промышленного контроллера, что позволяет оператору задавать параметры наплавки (частота вращения, длина наплавки и д.р.) на сенсорной панели пульта управления и выполнять процесс наплавки автоматически.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-УНГ-400-1300-800-КН
Диапазон использования (DN), мм	25...400
Максимальная масса наплавляемых изделий, кг	800
Максимальная длина устанавливаемого изделия, мм	1300
Максимальная длина наплавляемого участка, мм	1000
Величина вертикального перемещения наплавочной головки, мм	180
Величина горизонтального перемещения наплавочной головки, мм	1300
Частота вращения наплавляемого изделия, об./мин. (плавно-регулируемая)	0,05...3
Горизонтальное перемещение горелки вдоль шва, мм	±50
Величина перемещения задней бабки, мм	1300
Величина перемещения пиноли, мм	40
Способ защиты дуги	газ
Диаметр электродной проволоки, мм	1,0; 1,2; 1,6
Сварочный ток номинальный при ПВ 100% (40 ºС), А	450
Электропитание, В/Гц	400/50
Габаритные размеры (установка/источник питания) (ДхШхВ), мм	2400x1725x2100/1100x455x1000
Масса (установка/источник питания), кг	1040/129

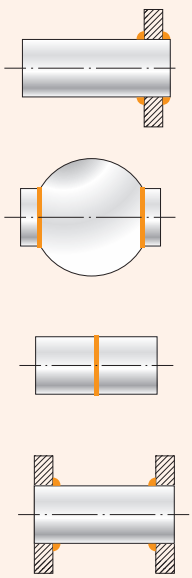
* *По требованию заказчика.*

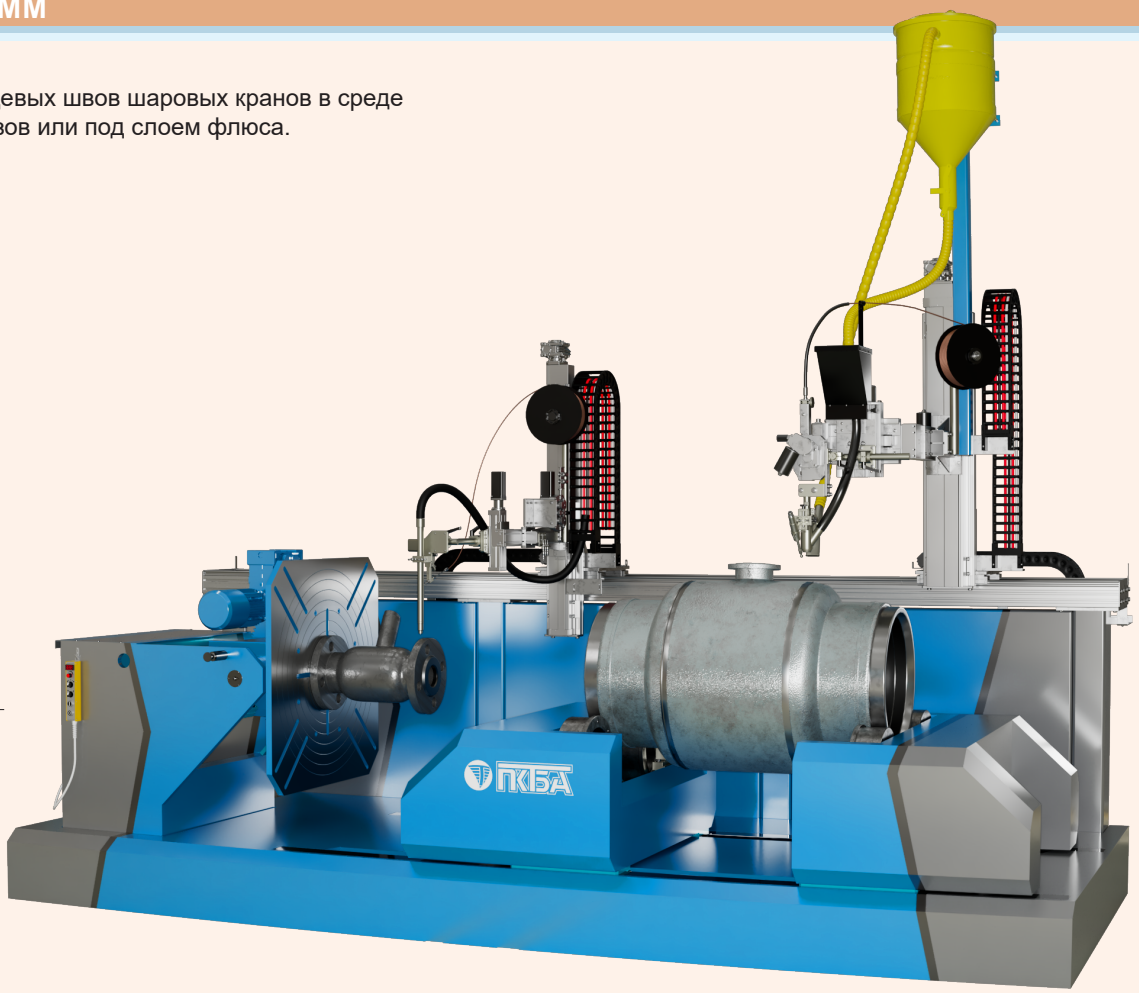
ПКТБА-УСКШ

УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ КОЛЬЦЕВЫХ ШВОВ ШАРОВЫХ КРАНОВ DN 15...1400 ММ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- сварка кольцевых швов шаровых кранов в среде защитных газов или под слоем флюса.





ПКТБА-УСКШ-4Ф

ДОСТОИНСТВА:

- Высокая производительность установок за счет применения одновременно двух сварочных головок.
- В стандартном исполнении установки включают в себя: вращатель, установочное приспособление с возможностью охлаждения внутренней полости крана проточной водой, портал, две сварочные головки и два сварочных источника (ПКТБА-УСКШ-1Г).
- Удобная установка крана в приспособлении (ПКТБА-УСКШ-1Г).
- Возможна приварка фланца в положении «в лодочку» при наклоне планшайбы (ПКТБА-УСКШ-1Г).
- Простота и удобство в эксплуатации.
- Аттестация НАКС на любую группу технических устройств опасных производственных объектов.*
- Плавная регулировка сварочной скорости.
- Системы управления установками выполнены на базе промышленного контроллера, что позволяет оператору задавать параметры сварки (скорость сварки, количество оборотов планшайбы и др.) на сенсорной панели пульта управления.
- Установки могут дополнительно комплектоваться опциями:*
  - система рециркуляции флюса (для исполнения «Ф»);
  - система тактильного и оптического слежения;
  - механизм колебания электрода;
  - система оборотного водоснабжения (ПКТБА-СОВ);
  - система видеонаблюдения;
  - сварочные источники любого производителя.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-УСКШ-1Г	ПКТБА-УСКШ-2Г(Ф)	ПКТБА-УСКШ-3Г(Ф)	ПКТБА-УСКШ-4Ф
Диапазон использования (DN), мм	15...125	150...350	300...700	700...1400
Грузоподъемность с учетом приспособления, кг	500	2000	10000	30000
Количество сварочных головок, шт.	2			
Способ защиты дуги	газ	газ (флюс)		флюс
Диаметр электродной проволоки, мм	1,0; 1,2; 1,6	1,0; 1,2; 1,6 (2...5)	1,2; 1,6 (2...5)	2...5
Сварочный ток номинальный при ПВ 100%, А	350	420 (600)	420 (1000)	1000
Электропитание, В/Гц	400/50			
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	2150x2000x2600	2500x2200x2800	3000x2500x3100	8200x7000x6000

** По требованию заказчика.*

ПКТБА-СР

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЙ РАСТОЧНОЙ СТАНОК МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ТПА С ДИАМЕТРОМ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ ДО 1200 ММ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- обработка (сверление, расточка, фрезерование) деталей трубопроводной арматуры, в том числе обработка магистральных и средних фланцев, уплотнительных поверхностей корпусов и клиньев задвижек как фланцевых, так и под приварку DN до 1200 мм.

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

- клиновые задвижки.



ПКТБА-СР-1200

ДОСТОИНСТВА:

- Современный высокопроизводительный станок с непрерывным контролем процесса резания.
- Высокие параметры резанья создают условия для многостороннего использования станка.
- Позволяет осуществлять обработку обеих уплотнительных поверхностей корпуса задвижки, а также магистральных и среднего фланца за одну установку.
- Система управления позволяет управлять станком по четырем непрерывно управляемым осям X Y Z W и обеспечивает угловую установку положения стола, что позволяет производить обработку уплотнительных поверхностей арматуры с разными углами клиновой камеры.*
- Наличие установочных и зажимных приспособлений обеспечивает быструю установку арматуры на стол станка.
- Система CNC обеспечивает линейную интерполяцию по четырем осям, одновременно круговую интерполяцию по двум осям.*
- Станок может быть оснащен магазином для автоматической замены инструмента, установкой для охлаждения инструмента, защитой рабочего пространства, конвейером стружки, универсальной фрезерной головкой.*

* *По требованию заказчика.*

ПКТБА-СР

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЙ РАСТОЧНОЙ СТАНОК МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ТПА С ДИАМЕТРОМ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ ДО 1200 ММ



ПКТБА-СР-800

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-СР-1200	ПКТБА-СР-800	ПКТБА-СР-600
Диапазон использования (DN), мм	600...1100	50...1000	50...600
Диаметр рабочего шпинделя, мм	130	-	110
Конусная полость рабочего шпинделя	ISO 50	-	ISO 50
Поперечное перемещение стола, мм	2000	±100	1600
Продольное перемещение стола, мм	1600	±120	1400
Ход план суппорта, мм	170	100	180
Вертикальное перемещение шпиндельной головки, мм	2000	1200	
Угол наклона стола относительно горизонтального положения, град.	-	±12	-
Крепежная поверхность стола, мм	1800x1800	1000x1200	1250x1100
Максимальный вес обрабатываемой детали, кг	25000	2000	3000
Потребляемая мощность, кВт	82	28	12
Электропитание, В/Гц	400/50		
Масса, кг	37450	12500	18000

ПКТБА-ТОМ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА ДЛЯ ТОКАРНОЙ (ЛЕЗВИЙНОЙ) ОБРАБОТКИ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

НАЗНАЧЕНИЕ:

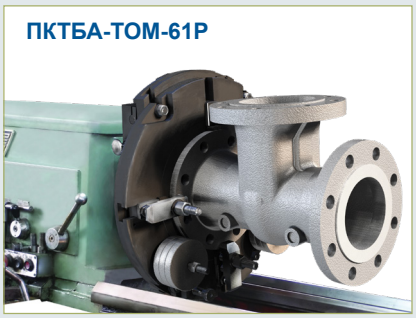
- **ПКТБА-ТОМ-61Р, ПКТБА-ТОМ-72Р** токарная (лезвийная) обработка уплотнительных поверхностей корпусов и клиньев задвижек, имеющих угол клиновой камеры 6º, 8º, 10º;
- **ПКТБА-ТОМ-14** токарная (лезвийная) обработка уплотнительных поверхностей средних фланцев корпусов задвижек и уплотнительных поверхностей вентилей.

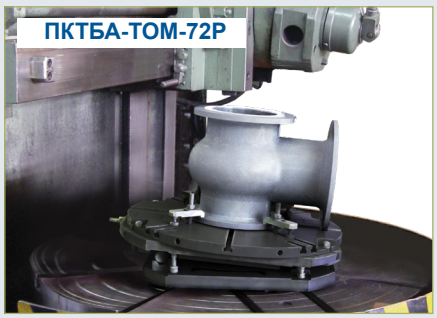
ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ:

- фланцевый.

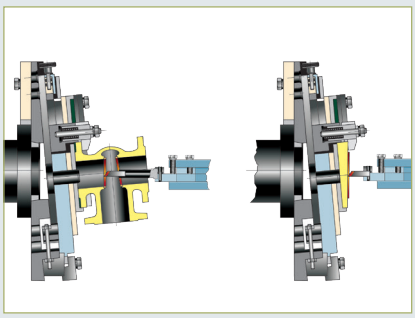
МОДЕЛЬ ОСНОВНОГО ОБОРУДОВАНИЯ:

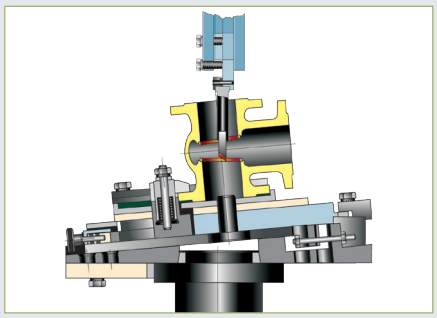
- **ПКТБА-ТОМ-61Р**: токарно-винторезный станок модели 1М63; 1М63Н или аналогичный.
- **ПКТБА-ТОМ-72Р**: токарно-карусельные станки модели 1512, 1516, 1525, 1532, 1556, 1557 и другие с диаметром обрабатываемой детали не менее 1200 мм.
- **ПКТБА-ТОМ-14**: токарно-винторезный станок 1М63, 1М63Н или аналогичный.

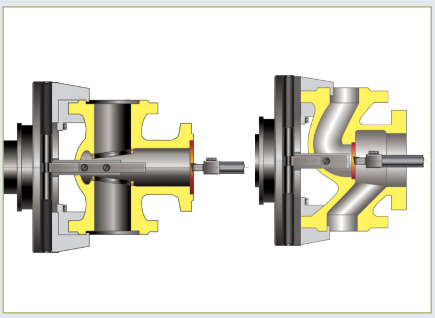












ДОСТОИНСТВА:

- Оснастка незаменима при токарной обработке на универсальных станках.
- Упрощает установку угла клина в 6º, 8º, 10º без измерения (ПКТБА-ТОМ-61Р, ПКТБА-ТОМ-72Р).
- Позволяет осуществлять обработку обеих уплотнительных поверхностей корпуса за одну установку (ПКТБА-ТОМ-61Р, ПКТБА-ТОМ-72Р).
- Противовесы компенсируют дисбаланс при обработке арматуры на токарно-винторезных станках.
- Высокое качество обработки достигается за счет сохранения постоянных баз при обработке обеих поверхностей (ПКТБА-ТОМ-61Р, ПКТБА-ТОМ-72Р).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Модель	Диапазон использования		Модель станка	Угол клиновой камеры задвижки	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
	DN, мм	PN, МПа				
ПКТБА-ТОМ-61Р	50	до 10 МПа	1М63, 1М63Н*	6°, 8°, 10°	Ø600x250	235
	80	до 16 МПа				
	100	до 10 МПа				
	150	до 6,3 МПа				
	200	до 1,0 МПа				
ПКТБА-ТОМ-72Р	200	до 6,3 МПа	1512, 1516, 1525, 1532, 1556, 1557*	6°, 8°, 10°	Ø1100x1000x250	870
	250	до 6,3 МПа				
	300	до 2,5 МПа				
	350	до 1,6 МПа				
	400	до 1,6 МПа				
	500	до 1,0 МПа				
	600	до 1,0 МПа				
ПКТБА-ТОМ-14	50	до 16 МПа	1М63, 1М63Н*	-	Ø600x290	145
	100	до 16 МПа				
	150	до 6,3 МПа				
	200	до 2,5 МПа				

* *По запросу возможно исполнение на других моделях станка.*

ПКТБА-СП
СТАНКИ ДЛЯ ПРИТИРКИ (ДОВОДКИ) DN 50...600 ММ

НАЗНАЧЕНИЕ:
- притирка (доводка) плоских уплотнительных поверхностей клиньев задвижек, золотников клапанов и клиньев фонтанной арматуры;
- станок ПКТБА-СП-600 в специальном исполнении применяется для притирки колец торцевых уплотнений и деталей трубопроводной арматуры.

ТИП ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ДЕТАЛИ:
- клинья задвижек и фонтанной арматуры;
- золотники клапанов (вентилей);
- кольца торцевых уплотнений насосов;
- другие плоские детали.

ДИАМЕТР ПРИТИРА:
- **ПКТБА-СП-1200**: Ø 1250 мм.
  Ориентировочно: для клиньев задвижек DN 50…600 мм, для золотников клапанов DN 40…200 мм.
- **ПКТБА-СП-600**: Ø 620 мм.
  Ориентировочно: для клиньев задвижек DN 50…150 мм.
- **ПКТБА-СП-400**: Ø 380 мм.
  Ориентировочно: для клиньев задвижек DN 10…100 мм.



ПКТБА-СП-1200



ПКТБА-СП-600

ДОСТОИНСТВА:
- Станки оснащены рециркуляционной системой подачи абразивной смеси на поверхность притира, что позволяет максимально использовать эффективную режущую способность абразива и снизить расход дорогостоящих материалов без ухудшения качества притираемых деталей.
- Станки оснащены устройством подачи притирочной смеси.
- Для сбора отработанной пасты в конструкции станков предусмотрена специальная емкость.
- Наличие таймера позволяет автоматически контролировать необходимое время притирки.
- Станки оснащены устройством плавного пуска с регулировкой частоты вращения притира.
- Конструкции станков позволяют выполнить правку притирочного диска в процессе его эксплуатации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-СП-1200	ПКТБА-СП-600	ПКТБА-СП-400
Диапазон использования (DN), мм	50…600	15...150*/50...150**	10…100
Диаметр притира, мм	1250	620	380
Число кассет, шт.	3/1	3	3
Диаметр кассет внутренний, мм	550 / 830	266	140
Шероховатость обработанной поверхности, мкм	0,08…0,1		
Неплоскостность (точность) обработанной поверхности, мкм	0,6		
Частота вращения притира, об./мин.	5...40	10...50	10...70
Электропитание, В/Гц	400/50		
Потребляемая мощность, кВт	8	4	0,4
Рабочее давление воздуха в сети, МПа	0,63	-	
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1990x1650x1350	1200x950x1000	685x650x480
Масса, кг	2100	630	122

** Золотники клапанов.*
*** Клиновые задвижки.*

ПКТБА-СПШ

СТАНКИ ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ И ПРИТИРКИ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 15...1000 ММ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- шлифование и притирка плоских уплотнительных поверхностей корпусов и клиньев задвижек, корпусов и золотников запорных клапанов (вентилей), предохранительных клапанов и других плоских поверхностей.

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

- задвижки;
- запорные клапаны (вентили);*
- предохранительные клапаны (диаметр внутреннего седла 9...255 мм).*

DN ОБРАБАТЫВАЕМОЙ АРМАТУРЫ:

- **ПКТБА-СПШ-1000-Н**: DN 300…1000 мм;
- **ПКТБА-СПШ-600-Н**: DN 50…600 мм;
- **ПКТБА-СПШ-600-НН**: DN 50…600 мм;
- **ПКТБА-СПШ-300-ВВ**: DN 15…300 мм;
- **ПКТБА-СПШ-300-НВ**: DN 15…300 мм.
- **ПКТБА-СПШ-300-НН**: DN 15…300 мм.



ПКТБА-СПШ-1000-Н

ДОСТОИНСТВА:

- Наклонный стол с регулируемым углом наклона позволяет вести обработку уплотнительных поверхностей с различными углами наклона, в диапазоне от 0 до 12 градусов.
- Координатное приспособление позволяет установить детали по трем координатам (угол наклона, позиция по осям X и Y).
- Для облегчения установки обрабатываемого изделия колонна имеет возможность поворачиваться относительно опоры вместе с установленными на ней узлами на 290°.
- Предусмотрена цифровая индикация частоты вращения шпинделя.
- Инструментальная тумба с выдвижными ящиками позволяет хранить сменную станочную оснастку.
- Сплошной притир и адаптер с эксцентриком позволяют достичь высокой плоскостности обрабатываемой уплотнительной поверхности.
- Станки позволяют на одном из столов вести обработку, а на втором работы по установке и креплению изделий (ПКТБА-СПШ-600-НН, ПКТБА-СПШ-300-НН, ПКТБА-СПШ-300-ВВ).
- Вращающийся стол с регулируемым осевым смещением позволяет увеличить производительность обработки уплотнительных поверхностей (ПКТБА-СПШ-300-ВВ).
- Токарный трехкулачковый патрон позволяет устанавливать корпуса и золотники малых размеров (ПКТБА-СПШ-300-ВВ).

** По требованию заказчика.*

ПКТБА-СПШ

СТАНКИ ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ И ПРИТИРКИ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 15...1000 ММ



ПКТБА-СПШ-600-Н



ПКТБА-СПШ-300-НВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-СПШ-1000-Н	ПКТБА-СПШ-600-Н	ПКТБА-СПШ-600-НН	ПКТБА-СПШ-300-НН	ПКТБА-СПШ-300-ВВ	ПКТБА-СПШ-300-НВ
Диапазон использования (DN), мм	300…1000	50…600		15…300		
Максимальный диаметр фланца устанавливаемой на стол арматуры, мм	1255	890		500		
Максимальная строительная длина устанавливаемой на стол арматуры, мм	1750	1150		700		750
Наибольшая масса устанавливаемой детали, кг	2500	1000		500		
Размеры рабочей поверхности стола, мм	1200x1200	900x900		500x500	Ø 524	500x500 / Ø 524
Угол наклона стола, градусы	0…12				–	0…12 / –
Регулировка частоты вращения шпинделя	бесступенчатая					
Частота вращения шпинделя, об./мин.	10…150	14…200		10…240		
Шероховатость обработанной поверхности, мкм	0,2…0,4					
Потребляемая мощность, кВт	2,0	2,6		2,0	3	2,2
Электропитание, В/Гц	400/50					
Габаритные размеры, мм	2175x1550x3520	1630x1640x3130	2500x900x3025	1716x1178x2588	1710x1180x2430	
Масса, кг	3100	1420	2120	1200		

ПЕРЕНОСНЫЕ УСТРОЙСТВА
ДЛЯ РЕМОНТА ЗАПОРНЫХ КЛАПАНОВ (ВЕНТИЛЕЙ) БЕЗ УДАЛЕНИЯ ИХ ИЗ ТРУБОПРОВОДА DN 8...150 ММ

НАЗНАЧЕНИЕ:
- шлифование уплотнительных поверхностей корпусов и золотников запорных и предохранительных клапанов без удаления их из трубопровода.

DN ОБРАБАТЫВАЕМОЙ АРМАТУРЫ:
Для конических поверхностей:
- **ПКТБА-ПУР-КК-100**: DN 8…100 мм.

Для плоских поверхностей:
- **ПКТБА-ПУР-КП-150**: DN 8…150 мм.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- профессиональные пневмопривод Atlas Copco, и/или электропривод сетевой Bosch (E), и/или электропривод аккумуляторный Metabo;
- подставка для обработки золотников (ПКТБА-ПУР-КП-150);
- универсальное установочное приспособление (D);
- сменные обрабатывающие диски для шлифования и притирки;
- комплект самоклеящихся шлифовальных колец;
- блок подготовки воздуха, укомплектованный рукавом для подачи сжатого воздуха с быстроразъемными соединениями;
- кейс (C);
- комплект ЗИП;
- комплект шпинделей с абразивными кругами на основе электрокорунда;
- комплект муфтовых переходников для установки на бесфланцевую арматуру.

ДОСТОИНСТВА:
- Незаменимо при работе с бесфланцевой арматурой (позволяет снизить стоимость ремонта за счет отсутствия затрат на удаление арматуры из трубопровода).
- Высокое качество обрабатываемой поверхности достигается за счет специальной конструкции обрабатывающей головки, которая создает сложное плоскопараллельное движение и необходимое усилие прижатия инструмента.
- Малая масса устройства делает его удобным для работы в труднодоступных местах.
- Минимальное время шлифовки за счет применения шлифовальных кругов на основе эльбора и электрокорунда. Они обеспечивают высокую производительность процесса по снятию материала обрабатываемой детали и обладают высокой износостойкостью.



ПКТБА-ПУР-КП-150



ПКТБА-ПУР-КК-100, ПКТБА-ПУР-КП-150

ПЕРЕНОСНЫЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ РЕМОНТА ЗАПОРНЫХ КЛАПАНОВ (ВЕНТИЛЕЙ) БЕЗ УДАЛЕНИЯ ИХ ИЗ ТРУБОПРОВОДА DN 8...150 ММ

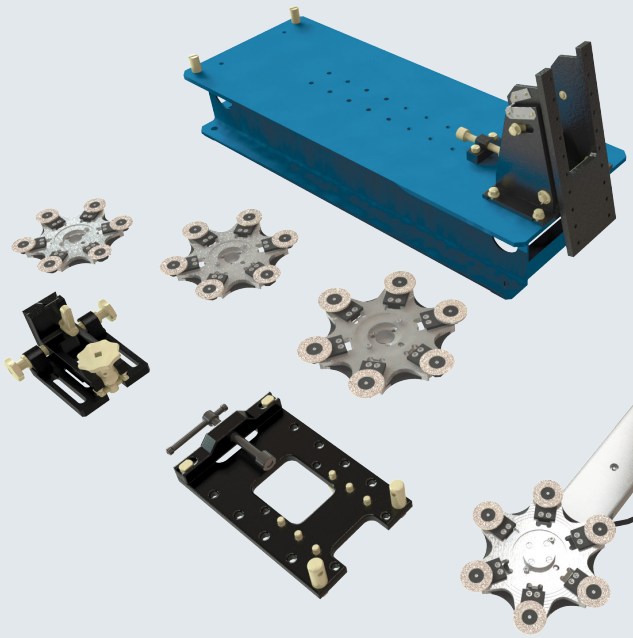


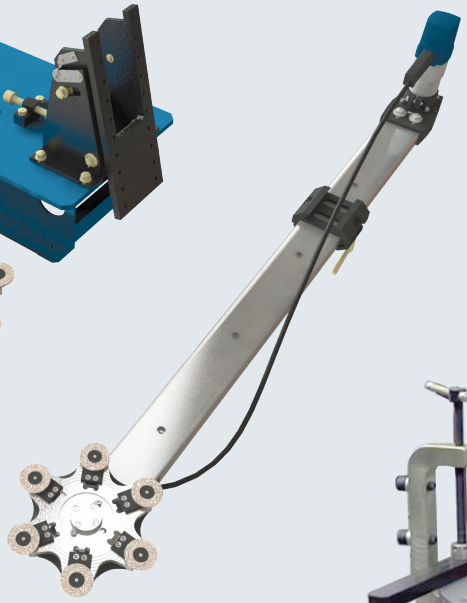
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-ПУР-КК-100	ПКТБА-ПУР-КП-150
Диапазон использования (DN), мм	8...100	8...150
Максимальная глубина погружения устройства в корпусе арматуры (расстояние от оси условного диаметра до фланца среднего патрубка),мм	330	260
Устройство с пневмоприводом		
Частота вращения диска на холостом ходу, мин$^{-1}$	1300	1300
Мощность при номинальном давлении сжатого воздуха 0,63МПа, кВт	0,7	0,7
Расход воздуха на холостом ходу, л/с (м^3/мин)	16,5 (1)	16,5 (1)
Рабочее давление сжатого воздуха, Мпа	0,63±0,05	0,63±0,05
Устройство с сетевым электроприводом		
Частота вращения диска на холостом ходу, мин$^{-1}$	1000/2800	1000/2800
Номинальная потребляемая мощность, кВт	1,2	1,2
Номинальный крутящий момент, Нм	33,0/13,0	33,0/13,0
Электропитание, В/Гц	230/50	230/50
Устройство с аккумуляторным электроприводом		
Частота вращения диска на холостом ходу, мин$^{-1}$	500/1700	500/1700
Напряжение аккумуляторного блока, В	18,0	18,0
Номинальный крутящий момент, Нм	24,0/11,0	24,0/11,0
Масса в базовой комплектации без инструмента (стойка, привод, вал, ступица, комплект дисков), кг	13,3	10
Масса в кейсе, кг	27,5	22

ПКТБА-ПУР-1…ПКТБА-ПУР-3

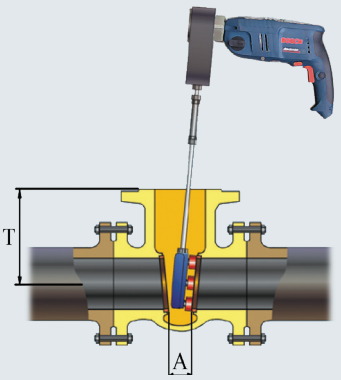
ПЕРЕНОСНЫЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ РЕМОНТА ЗАДВИЖЕК БЕЗ УДАЛЕНИЯ ИХ ИЗ ТРУБОПРОВОДА DN 50...1000 ММ









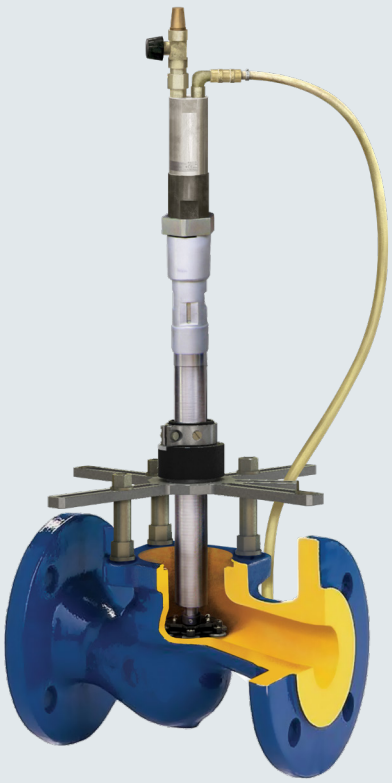


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-ПУР-1	ПКТБА-ПУР-2	ПКТБА-ПУР-3	ПКТБА-ПУР-450
Диапазон использования (DN), мм	50…250	200…600	600…1000	80…450
Глубина погружения - Т, мм	635	1000	1110	1000
Минимальный размер - А, мм	40	87	200	45
Привод электрический:				
- потребляемая мощность, кВт;	1,3	1,6	1,3	1,6
- электропитание, В/Гц.	230/50			
Привод пневматический:				
- мощность, кВт;	0,83	1,17	0,8	1,17
- расход воздуха, м³/мин.;	1,6			
- рабочее давление сжатого воздуха, МПа.	0,63			
Масса, кг:				
- самой тяжелой устанавливаемой сборки;	13,6	22	68	16
- комплекта.	49	190	360	140

ПКТБА-ПУР-5

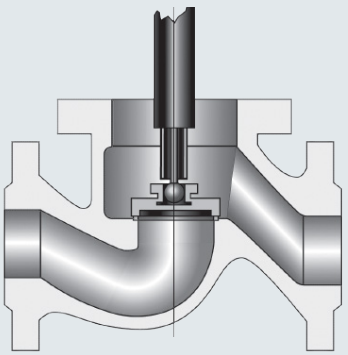
ПЕРЕНОСНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ РЕМОНТА ЗАПОРНЫХ КЛАПАНОВ (ВЕНТИЛЕЙ) БЕЗ УДАЛЕНИЯ ИХ ИЗ ТРУБОПРОВОДА DN 32...200 ММ











ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-ПУР-5
Диапазон использования (DN), мм	32…200 (25...200 мм - для клапанов предохранительных)
Привод электрический:	
- потребляемая мощность, кВт;	1,3
- электропитание, В/Гц.	230/50
Привод пневматический:	
- мощность, кВт;	0,83
- расход воздуха, м³/мин.;	1,6
- рабочее давление сжатого воздуха, МПа.	0,63
Максимальная глубина погружения устройства в корпус клапана, мм	200
Масса, кг:	
- самой тяжелой устанавливаемой сборки;	7
- комплекта (с пневмоприводом и электроприводом).	60

МОБИЛЬНЫЕ МАСТЕРСКИЕ
ДЛЯ РЕМОНТА И ИСПЫТАНИЯ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 10…300 ММ

НАЗНАЧЕНИЕ:

Проведение технологического цикла ремонта и испытания трубопроводной арматуры в полевых условиях:

- разборка, сборка, ревизия запорно-регулирующей арматуры, обратных и предохранительных клапанов;
- замена сальниковых уплотнительных элементов;
- испытания на прочность и плотность корпусных деталей и сварных швов;
- испытания на герметичность затвора;
- испытания на герметичность относительно внешней среды;
- испытания на работоспособность;
- определение давления начала открытия предохранительных клапанов без демонтажа с места эксплуатации и протоколирование испытаний;
- шлифование и притирка уплотнительных поверхностей корпусов, клиньев задвижек, запорных и предохранительных клапанов без удаления их из трубопровода.

ДОСТОИНСТВА:

- Процесс ремонта и испытания арматуры непосредственно на месте эксплуатации позволяет значительно сократить время простоя технологического оборудования.
- Возможность транспортировки ПКТБА-ММ на большие расстояния.
- Простота монтажа и обслуживания.
- Высокая точность и производительность испытаний.
- Сокращение временных трудозатрат при испытании большого количества изделий.
- Использование современных материалов и приспособлений.
- Температурный диапазон функционирования ПКТБА-ММ в любых климатических условиях: от - 40°С до +50°С.
- Конструкция рассчитана на динамические нагрузки при движении по бездорожью.
- Перемещение арматуры внутри осуществляется при помощи грузоподъемных средств до 0,5 т.
- Для удобства работы персонала предусмотрены лестничные площадки.*
- Для поддержания теплового режима на время транспортировки ПКТБА-ММ предусмотрено автономное отопление на жидком топливе.*



** По требованию заказчика.*

ПКТБА-ММ*

МОБИЛЬНЫЕ МАСТЕРСКИЕ ДЛЯ РЕМОНТА И ИСПЫТАНИЯ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 10…300 ММ

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

- задвижки клиновые;
- шаровые краны;
- запорные клапаны (вентили);
- обратные клапаны;
- дисковые затворы;
- пробковые краны;
- предохранительные клапаны;
- регулирующие клапаны (вентили);
- дыхательная арматура.

ПО ЗАКАЗУ ВОЗМОЖНЫ ИСПОЛНЕНИЯ:

- на базе контейнера (10, 20, 40 ft);
- на базе шасси автомобилей;
- на базе передвижной прицепной платформы (колесная база/сани);
- поставка мобильной мастерской на базе контейнера с сертификатом DNV.











** Изготавливаются и комплектуются только под требования заказчика после заполнения опросного листа.*

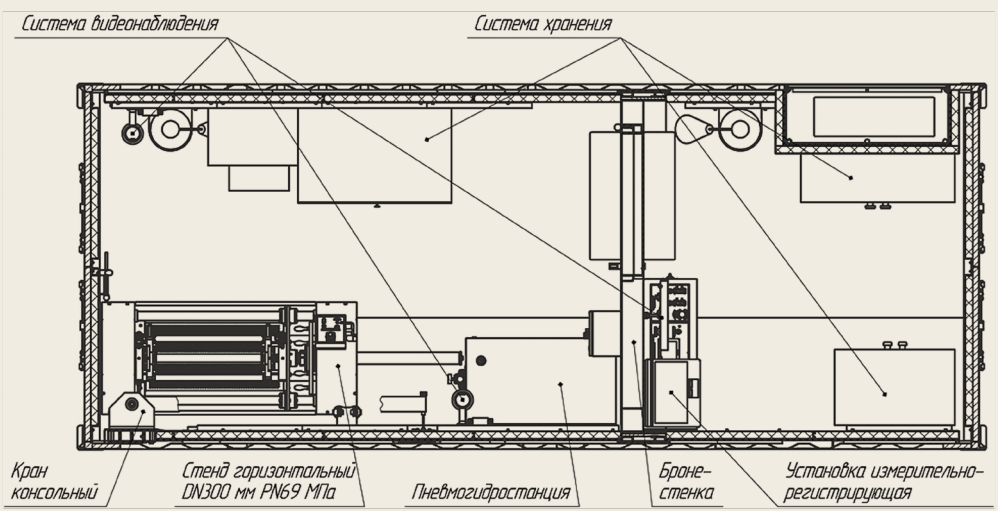
ПКТБА-ММ

МОБИЛЬНЫЕ МАСТЕРСКИЕ ДЛЯ РЕМОНТА И ИСПЫТАНИЯ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 10…300 ММ



ПРИМЕРНЫЕ СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ:

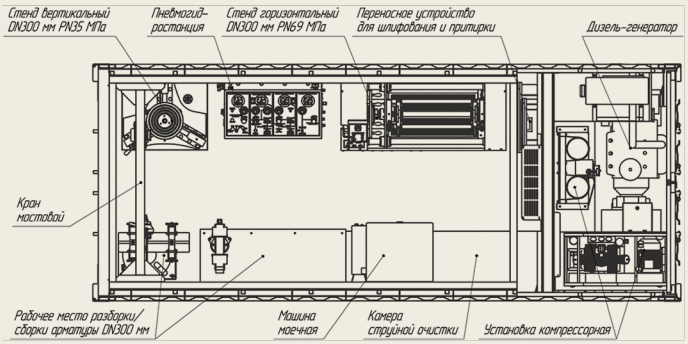
ПКТБА-ММ-1



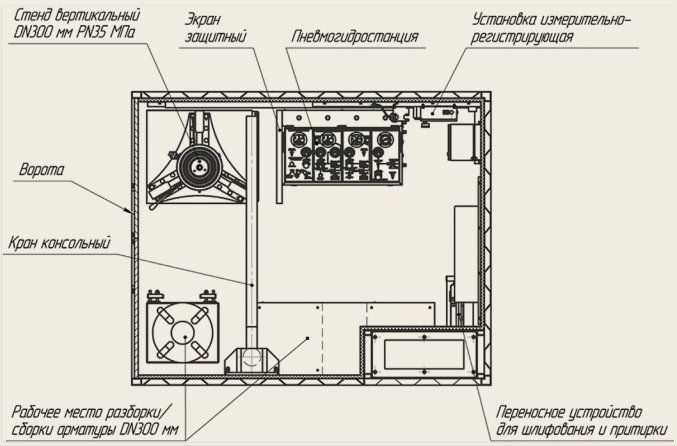
ПКТБА-ММ

МОБИЛЬНЫЕ МАСТЕРСКИЕ ДЛЯ РЕМОНТА И ИСПЫТАНИЯ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 10…300 ММ

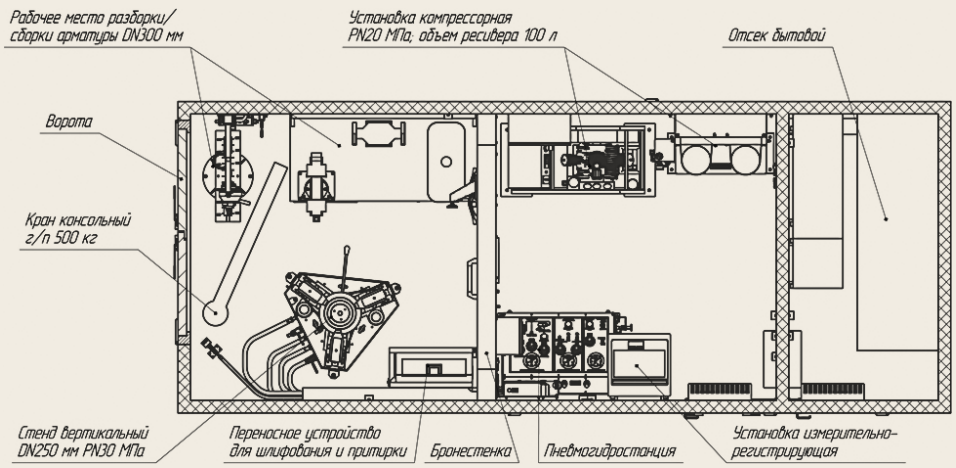
ПКТБА-ММ-2



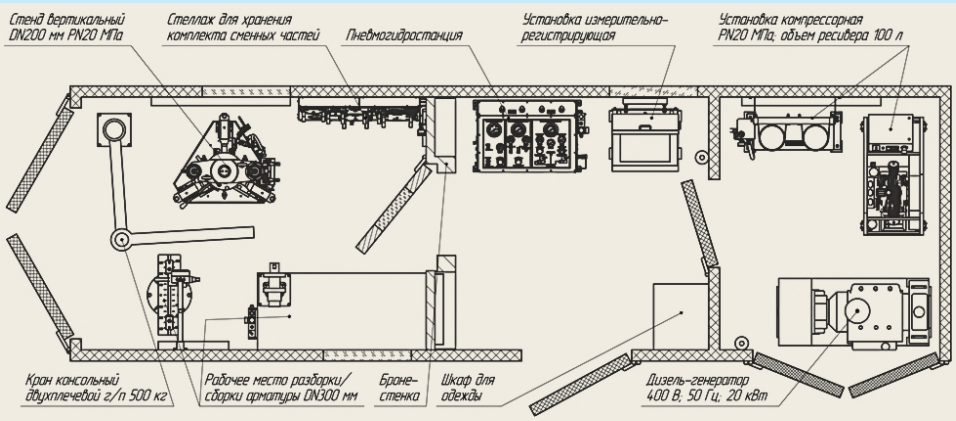
ПКТБА-ММ-3



ПКТБА-ММ-4



ПКТБА-ММ-5



ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ СТЕНДЫ
ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ И ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

НАЗНАЧЕНИЕ:
- испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды;
- испытания на герметичность затвора;
- испытания на герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений;
- испытания на работоспособность.

Запатентованная схема испытаний трубопроводной арматуры, обеспечивающая минимальное осевое сжатие (деформацию корпуса)

Соответствуют законодательству Российской Федерации в области технического регулирования

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:
- задвижки;
- шаровые краны;
- запорные клапаны (вентили);
- обратные клапаны;
- дисковые затворы;
- пробковые краны
- клиновые задвижки;
- шиберные задвижки;
- запорно-регулирующая арматура.

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ИСПЫТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ:
- фланцевый;
- под приварку.

ДОСТОИНСТВА:
- Силовая гидравлика зажимного устройства работает от масляной насосной станции, что увеличивает срок службы стендов.
- Проверка арматуры на герметичность затвора с обеих сторон не требует переустановки испытываемой арматуры, что значительно сокращает время на проведение испытаний.
- В стендах применяется специальная система для удаления воздуха из испытываемого изделия, что повышает безопасность, производительность, достоверность полученных данных и избавляет от необходимости в дополнительном стравливании воздуха.*
- Стенды оснащены поддоном для сбора воды.
- Применение рукавов высокого давления с быстроразъемными соединениями (БРС) позволяет существенно сократить время на подготовку к испытаниям.
- Стенды быстро настраиваются под строительную длину арматуры за счет наличия траверсы с гидроприводом или электроприводом.
- Благодаря применению запатентованной конструкции самоуплотняющихся заглушек при проведении испытаний осевое сжатие арматуры минимально, что обеспечивает достоверность испытаний, предохраняет арматуру от деформации и увеличивает срок службы арматуры.*
- Все элементы, контактирующие с водой, являются коррозионностойкими.
- Стенды комплектуются сменными заглушками для испытания арматуры под приварку. Это освобождает оператора от необходимости приваривания (привинчивания на шпильках) заглушек к патрубкам и сокращает процесс их замены.*
- Для облегчения работы процесс установки и испытания полностью механизирован.
- Для уменьшения времени заполнения арматуры испытательной средой используются линии увеличенного диаметра.
- Для удобства работы стенды комплектуются дистанционным пультом управления.

ЗАВИСИМОСТЬ РАСПОРНОГО УСИЛИЯ (ТС) ОТ ПАРАМЕТРОВ АРМАТУРЫ:

PN, МПа \ DN, мм	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600	700	750	800	900	1000	1050	1200	1250	1300	1400
PN 2	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	40	40	40	65	100	100	160	160	250	350	350	350	500	500	500	500
PN 5	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	40	40	65	65	100	100	220	250	350	500	500	600	750	750	1100	1100	1100	1300
PN 10	15	15	15	15	15	15	15	15	15	40	40	40	65	100	160	220	220	350	500	750	750	850	1100	1300	1600	2000	2000	2800	2800
PN 15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	40	40	65	100	160	220	250	350	600	750	1100	1100	1300	1600	2000	2800	2800	3200	3200	4000
PN 25	15	15	15	15	15	15	15	40	40	65	100	100	160	220	350	500	600	850	1300	1600	2000	2800	2800	3200	4000				
PN 42	15	15	15	15	15	15	40	40	65	100	160	160	250	350	600	750	1100	1600	2000	2800	3200	4000							

Распорное усилие рассчитано исходя из давления испытания 1,5 PN

ДОПОЛНИТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕМ:

РКТВА-CRS-М



СТР. 64

ПКТБА-ПГС



СТР. 66

ПКТБА-СОВ



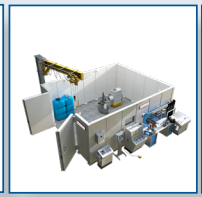
СТР. 71

ПКТБА-УК



СТР. 68

ПКТБА-Б, ПКТБА-СВН



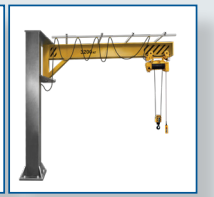
СТР. 72

ТГР



СТР. 74

КК



СТР. 74

** По требованию заказчика.*

ПКТБА-С-6-1400/4000, ПКТБА-С-6-1400/3200, ПКТБА-С-6-1400/2800

СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 400...1400 ММ

ПКТБА-С-6-1400/4000

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	23,5	30,5	39,5	43,5	53,0	63,0
600...800	■	■	■	■	■	■
900	■	■	■	■	■	#
1000	■	■	■	■		
1050	■	■	■			
1200	■	■				
1400	■					

\# *Максимальное испытательное давление может быть увеличено с помощью внутренних радиальных заглушек с уплотнением по внутреннему диаметру испытываемого изделия.*

ПКТБА-С-6-1400/3200

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	18,5	24,0	31,5	34,5	42,0	59,5	63,0
500...700	■	■	■	■	■	■	■
800	■	■	■	■	■	■	#
900	■	■	■	■	■		
1000	■	■	■	■	#		
1050	■	■	■				
1200	■	■					
1400	■						

ПКТБА-С-6-1400/2800

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	16,0	21,0	27,5	30,5	37,5	52,0	63,0
400...700	■	■	■	■	■	■	■
800	■	■	■	■	■	■	
900	■	■	■	■	■		
1000	■	■	■	■			
1050	■	■	■				
1200	■	■	#				
1400*	■						



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-6-1400/4000	ПКТБА-С-6-1400/3200	ПКТБА-С-6-1400/2800
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, тс	4000	3200	2800
Электропитание, В/Гц	400/50		
Потребляемая мощность, кВт	40		
Мин./макс. расстояние между подвижной и неподвижной траверсами, мм	800/3400	800/3400	600/3400
Расстояние между штангами, мм	2950		2620
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	8500x4200x3000	8000x4000x2900	7800x3800x2900
Масса, кг	80000	70000	60000

** Максимальный диаметр для клиновых задвижек (кроме шаровых кранов).*

ПКТБА-С-6-1200/2000, ПКТБА-С-6-800/750, ПКТБА-С-6-500/160
СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 10...1400 ММ

ПКТБА-С-6-1200/2000

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	12,0	16,5	20,0	23,0	28,5	36,0	47,0	63,0	65,0
400...500	■	■	■	■	■	■	■	■	■
600	■	■	■	■	■	■	■	■	
700	■	■	■	■	■	■	■		
800	■	■	■	■	■	■			
900	■	■	■	■	■				
1000	■	■	■	■	#				
1050	■	■	■	#	#				
1200*	■	■							
1400*	■								

ПКТБА-С-6-800/750

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	8,5	10,5	13,5	17,5	23,5	33,5	51,5	65,0
150...350	■	■	■	■	■	■	■	■
400	■	■	■	■	■	■	■	
500	■	■	■	■	■	■	#	
600	■	■	■	■	■			
700	■	■	■	■				
800	■	■	■	#				
900*	■	■						
1000*	■							

ПКТБА-С-6-500/160

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	5,0	7,0	11,0	14,0	19,0	27,5	42,0	65,0
10...150	■	■	■	■	■	■	■	■
200	■	■	■	■	■	■	■	
250	■	■	■	■	■	■		
300	■	■	■	■	■			
350	■	■	■	■				
400	■	■	■	#				
500	■	■						
600	■							

*Максимальное испытательное давление может быть увеличено с помощью внутренних радиальных заглушек с уплотнением по внутреннему диаметру испытываемого изделия.*



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-6-1200/2000	ПКТБА-С-6-800/750	ПКТБА-С-6-500/160
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, тс	2000	750	160
Электропитание, В/Гц		400/50	
Потребляемая мощность, кВт		20	
Мин./макс. расстояние между подвижной и неподвижной траверсами, мм	600/3400	220/2800	66/1506
Расстояние между винтами, мм	2500	1620	1004
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	7390x3536x3010	6000x3000x2500	4080x1445x1632
Масса, кг	40000	15000	3436

** Максимальный диаметр для клиновых задвижек (кроме шаровых кранов).*

ПКТБА-С-5-1050/1600, ПКТБА-С-5-1050/1300, ПКТБА-С-5-1000/600, ПКТБА-С-5-900/850

СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 100...1400 ММ

ПКТБА-С-5-1050/1600

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	10,0	13,0	16,0	18,5	25,0	29,0	37,5	50,5	65,0
400...500	■	■	■	■	■	■	■	■	■
600	■	■	■	■	■	■	■	■	
700	■	■	■	■	■	■	■		
800	■	■	■	■	■	■			
900	■	■	■	■	■	#			
1000	■	■	■	■					
1050	■	■	■						
1200*	■	■							
1400*	■								

ПКТБА-С-5-1050/1300

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	10,5	13,0	15,0	18,5	23,5	30,5	41,0	58,0	65,0
200...400	■	■	■	■	■	■	■	■	■
500	■	■	■	■	■	■	■	■	#
600	■	■	■	■	■	■	■		
700	■	■	■	■	■	■			
800	■	■	■	■	■				
900	■	■	■	■					
1000	■	■	■	#					
1050	■	■	#	#					
1200*	■								

ПКТБА-С-5-1000/600

Максимальное испытательное давление, МПа

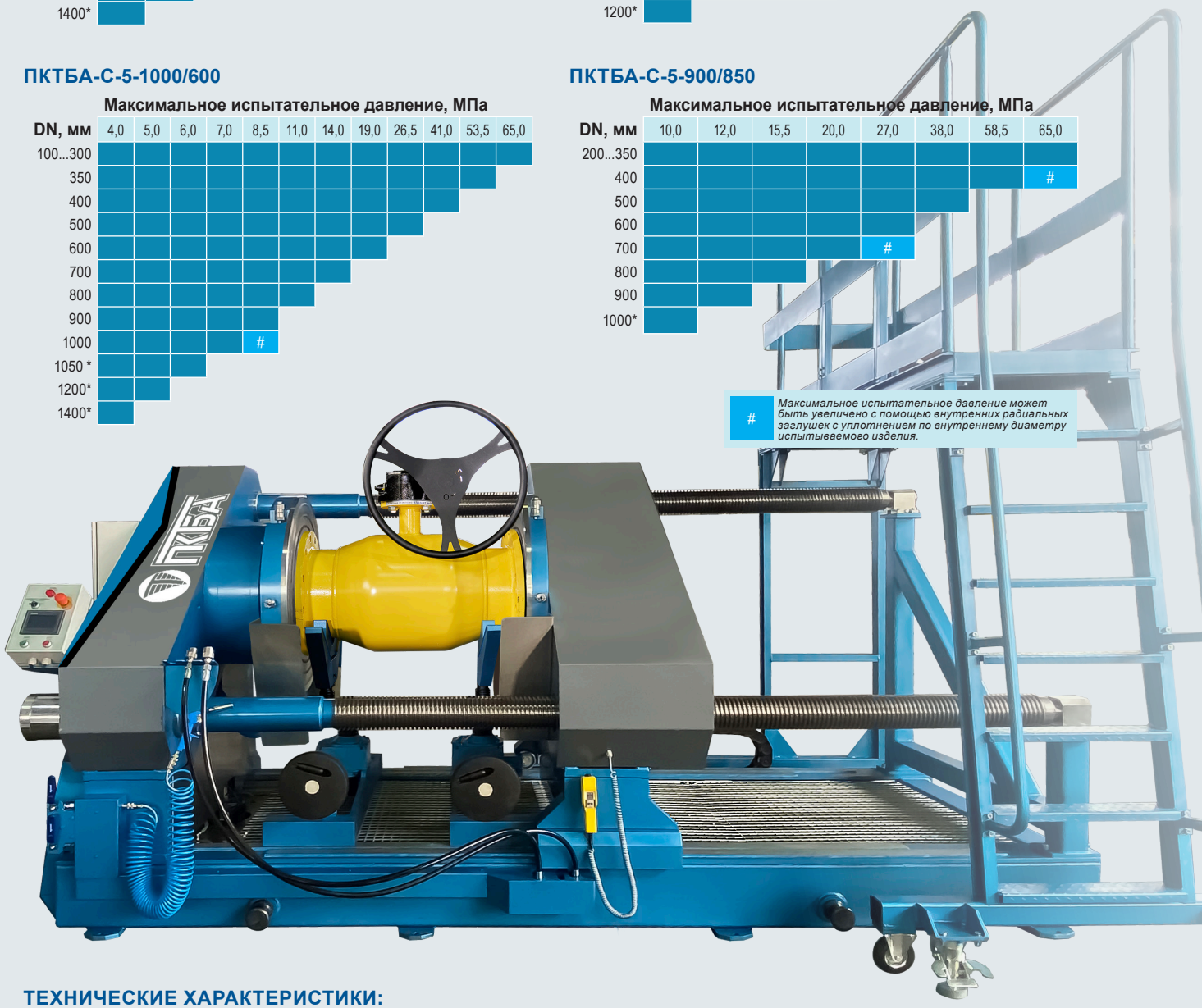
DN, мм	4,0	5,0	6,0	7,0	8,5	11,0	14,0	19,0	26,5	41,0	53,5	65,0
100...300	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
350	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
400	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
500	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
600	■	■	■	■	■	■	■	■				
700	■	■	■	■	■	■	■					
800	■	■	■	■	■	■						
900	■	■	■	■	■							
1000	■	■	■	■	#							
1050 *	■	■	■									
1200*	■	■										
1400*	■											

ПКТБА-С-5-900/850

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	10,0	12,0	15,5	20,0	27,0	38,0	58,5	65,0
200...350	■	■	■	■	■	■	■	■
400	■	■	■	■	■	■	■	#
500	■	■	■	■	■	■		
600	■	■	■	■	■			
700	■	■	■	■	#			
800	■	■	■					
900	■	■						
1000*	■							

— *Максимальное испытательное давление может быть увеличено с помощью внутренних радиальных заглушек с уплотнением по внутреннему диаметру испытываемого изделия.*



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-5-1050/1600	ПКТБА-С-5-1050/1300	ПКТБА-С-5-1000/600	ПКТБА-С-5-900/850
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, тс	1600	1300	600	850
Электропитание, В/Гц	400/50			
Потребляемая мощность, кВт	20			
Мин./макс. расстояние между подвижной и неподвижной траверсами, мм	600/3400	400/2600	170/2800	400/2300
Расстояние между винтами, мм	2000	1750	1675	1532
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	7000x3000x2000	7000x3000x2000	6000x3000x3000	5700x2200x2000
Масса, кг	34000	30000	10000	16000

** Максимальный диаметр для клиновых задвижек (кроме шаровых кранов).*

ПКТБА-С-5-600/500, ПКТБА-С-5-600/350, ПКТБА-С-5-500/250

СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 50...800 ММ

ПКТБА-С-5-600/500

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	9,0	11,5	15,5	22,0	33,0	43,5	57,0	65,0
50...250	■	■	■	■	■	■	■	■
300	■	■	■	■	■	■	■	#
350	■	■	■	■	■	■		
400	■	■	■	■	■	#		
500	■	■	■	■				
600	■	■	■					
700*	■	■						
800*	■							

ПКТБА-С-5-600/350

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	8,0	11,0	15,0	23,0	30,5	40,0	57,0	65,0
50...200	■	■	■	■	■	■	■	■
250	■	■	■	■	■	■	■	
300	■	■	■	■	■	■		
350	■	■	■	■	■			
400	■	■	■	■				
500	■	■	■					
600	■	■						
700*	■							

ПКТБА-С-5-500/250

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	7,5	11,0	16,5	22,0	28,5	41,0	61,0	65,0
50...150	■	■	■	■	■	■	■	■
200	■	■	■	■	■	■	■	
250	■	■	■	■	■	■		
300	■	■	■	■	■			
350	■	■	■	■				
400	■	■	■					
500	■	■						
600	■							

Максимальное испытательное давление может быть увеличено с помощью внутренних радиальных заглушек с уплотнением по внутреннему диаметру испытываемого изделия.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-5-600/500	ПКТБА-С-5-600/350	ПКТБА-С-5-500/250
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, тс	500	350	250
Электропитание, В/Гц	400/50		
Потребляемая мощность, кВт	5,5		
Мин./макс. расстояние между подвижной и неподвижной траверсами, мм	170/2125	150/2125	100/1270
Расстояние между винтами, мм	1120	1090	816
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	3905x1830x1905	3900x1865x1866	2982x1640x1704
Масса, кг	7475	6300	3640

** Максимальный диаметр для клиновых задвижек (кроме шаровых кранов).*

ПКТБА-С-5-300/65, ПКТБА-С-5-150/40

СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 10...350 ММ

ПКТБА-С-5-300/65

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	6,3	8,0	10,0	16,0	25,0	40,0	65,0
10...100	■	■	■	■	■	■	■
125	■	■	■	■	■	■	
150	■	■	■	■	■		
200	■	■	■	■			
250	■	■	■				
300	■	■					
350*	■						

ПКТБА-С-5-150/40

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	15,0	25,0	42,0	65,0
10...65	■	■	■	■
80	■	■	■	
100	■	■		
125, 150	■			





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-5-300/65	ПКТБА-С-5-150/40
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, тс	65	40
Мин./макс. расстояние между подвижной и неподвижной траверсами, мм	60/900	40/600
Расстояние между винтами, мм	525	337
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	2714x901x1559	2014x692x1610
Масса, кг	1675	885

** Максимальный диаметр для клиновых задвижек (кроме шаровых кранов).*

ПКТБА-С-5П-600/500*

СТЕНД ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ И ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 10...600 ММ В ПОГРУЖЕННОМ ПОД ВОДУ СОСТОЯНИИ

НАЗНАЧЕНИЕ:

Испытания арматуры в погруженном под воду состоянии:

- испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей;
- испытания на герметичность затвора;
- испытания на герметичность относительно внешней среды (в т.ч. сальникового уплотнения).

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

- криогенная арматура;
- задвижки;
- шаровые краны;
- запорные клапаны (вентили);
- обратные клапаны;
- дисковые затворы;
- пробковые краны.

ПКТБА-С-5П-600/500

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	16,0	23,0	35,5	46,0	61,5	63,0
10...250	■	■	■	■	■	■
300	■	■	■	■	■	#
350	■	■	■	■		
400	■	■	■	#		
500	■	■				
600	■					

\# *Максимальное испытательное давление может быть увеличено с помощью внутренних радиальных заглушек с уплотнением по внутреннему диаметру испытываемого изделия.*

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ИСПЫТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ:

- фланцевый;
- под приварку.



Запатентованная схема испытаний трубопроводной арматуры, обеспечивающая минимальное осевое сжатие (деформацию корпуса)

Соответствует законодательству Российской Федерации в области технического регулирования

ДОСТОИНСТВА:

- Проверка арматуры на герметичность затвора с обеих сторон не требует переустановки испытываемой арматуры, что значительно сокращает время на проведение испытаний.
- Испытания проводятся в специальной емкости заполненной водой, выполненной из нержавеющей стали, позволяющей визуально наблюдать протечки.
- В стенде применяется специальная система для удаления воздуха из испытываемого изделия, что повышает безопасность, производительность, достоверность полученных данных и избавляет от необходимости в дополнительном стравливании воздуха.
- Применение рукавов высокого давления с быстроразъемными соединениями (БРС) позволяет существенно сократить время на подготовку испытаний.
- Стенд быстро настраивается на строительную длину арматуры за счет наличия подвижной траверсы с электроприводом.
- Силовая гидравлика зажимного устройства работает от масляной насосной станции, что увеличивает срок службы стенда.
- Все элементы, контактирующие с водой, являются коррозионностойкими.
- Все подвижные части стенда закрыты защитным кожухом, что повышает безопасность работы оператора.
- Заполнение и слив воды из емкости не занимает много времени, благодаря применению насоса большой производительности.
- Для уменьшения времени заполнения арматуры испытательной средой, используются линии увеличенного диаметра.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-5П-600/500
Максимальное усилие, воспринимаемое стендом, тс	500
Мин./макс. расстояние между испытательными столами, мм	180/1850
Электропитание, В/Гц	400/50
Потребляемая мощность, кВт	18
Расстояние между винтами, мм	1300

* *Изготавливаются и комплектуются только под требования заказчика после заполнения опросного листа.*

ПКТБА-С-5П-80/6-5

СТЕНД ПЯТИПОСТОВОЙ ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 15...80 ММ В ПОГРУЖЕННОМ ПОД ВОДУ СОСТОЯНИИ

НАЗНАЧЕНИЕ:

Испытания арматуры воздухом в погруженном под воду состоянии:

- на прочность и плотность материала корпусных деталей;
- на герметичность затвора;
- на герметичность относительно внешней среды.

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

- криогенная арматура;
- задвижки;
- шаровые краны;
- запорные клапаны (вентили);
- обратные клапаны;
- дисковые затворы;
- пробковые краны.

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ИСПЫТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ:

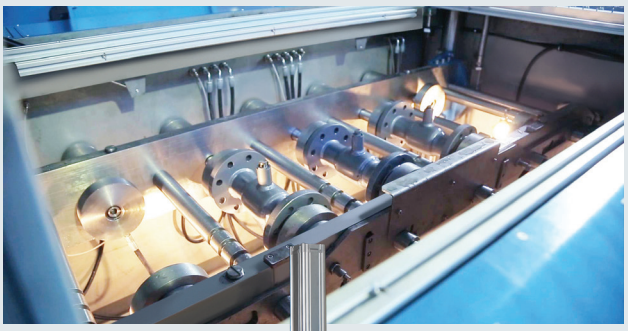
- фланцевый;
- под приварку;*
- цапковый;*
- муфтовый.*

ПКТБА-С-5-80/6-5

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	9,5	13,5	22,5	33,0	47,5	63,0
15...32						#
40					#	
50						
65						
80						

\# *Максимальное испытательное давление может быть увеличено с помощью внутренних радиальных заглушек с уплотнением по внутреннему диаметру испытываемого изделия.*





Запатентованная схема испытаний трубопроводной арматуры, обеспечивающая минимальное осевое сжатие (деформацию корпуса)

Соответствует законодательству Российской Федерации в области технического регулирования

ДОСТОИНСТВА:

- Материал всех частей стенда, погружаемых под воду – нержавеющая сталь.
- Проверка арматуры на герметичность затвора с обеих сторон не требует переустановки испытываемой арматуры, что значительно сокращает время на проведение испытаний.
- Испытание от одной до пяти единиц арматуры одновременно.
- Зажим арматуры производится гидроцилиндрами, установленными на каждом рабочем месте независимо друг от друга.
- Силовая рама расположена внутри емкости с внутренней подсветкой и погружается под воду на глубину от 0 до 600 мм.
- Для удобства установки арматуры силовая рама поднимается над емкостью.
- Применение рукавов высокого давления с быстроразъемными соединениями (БРС) позволяет существенно сократить время на подготовку к испытаниям.
- Стенд комплектуется сменными заглушками для испытания арматуры под приварку. Это освобождает оператора от необходимости приваривания (привинчивания на шпильках) заглушек к патрубкам и сокращает процесс их замены.*
- Силовая гидравлика зажимного устройства работает от масляной насосной станции, что увеличивает срок службы стенда.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-5П-80/6-5
Максимальное усилие зажима каждого поста, т	6
Суммарное максимальное усилие зажима, т	30
Мин./макс. расстояние между испытательными столами, мм	110/510
Расстояние между штангами, мм	270
Электропитание, В/Гц	400/50
Потребляемая мощность, кВт	8,5
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	2730x1750x1370
Масса, кг	2650

* *По требованию заказчика.*

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ СТЕНДЫ
ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ И ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

НАЗНАЧЕНИЕ:
- испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды;
- испытания на герметичность затвора;
- испытания на герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений;
- испытания на работоспособность.

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:
- задвижки;
- шаровые краны;
- запорные клапаны (вентили);
- обратные клапаны;
- дисковые затворы;
- пробковые краны.

Запатентованная схема испытаний трубопроводной арматуры, обеспечивающая минимальное осевое сжатие (деформацию корпуса)

Соответствуют законодательству Российской Федерации в области технического регулирования

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ИСПЫТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ:
- фланцевый;
- муфтовый;*
- цапковый;*
- штуцерный;*
- под приварку;*
- вантузный.*

ДОСТОИНСТВА:
- Все элементы, контактирующие с водой, являются коррозионностойкими.
- Стенды комплектуются сменными заглушками для испытания арматуры под приварку. Это освобождает оператора от необходимости приваривания (привинчивания на шпильках) заглушек к патрубкам и сокращает процесс их замены.*
- Силовая гидравлика зажимного устройства работает от масляной насосной станции, что увеличивает срок службы стендов.
- Проверка арматуры на герметичность затвора с обеих сторон не требует переустановки испытываемой арматуры, что значительно сокращает время на подготовку к испытаниям.
- Откидывающаяся траверса позволяет упростить процесс установки арматуры перед испытанием.
- Стенды оснащены поддоном для сбора воды.
- Применение рукавов высокого давления с быстроразъемными соединениями (БРС) позволяет существенно сократить время проведения испытаний.
- Стенды быстро настраиваются под строительную длину арматуры за счет наличия траверсы с электроприводом (в зависимости от модели).
- Способ крепления испытываемой арматуры позволяет визуально наблюдать место протечек.
- Для облегчения работы процесс установки и испытания полностью механизирован.
- Для уменьшения времени заполнения арматуры испытательной средой используются линии увеличенного диаметра.
- Быстрый зажим испытываемого изделия за счет одновременного перемещения прихватов.

ЗАВИСИМОСТЬ РАСПОРНОГО УСИЛИЯ (ТС) ОТ ПАРАМЕТРОВ АРМАТУРЫ:

DN, мм / PN, МПа	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600	700	750	800
PN 2	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	40	40	40	60	100	100	160	160	160
PN 5	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	40	60	60	100	160	220				
PN 10	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	40	40	60	100	160	220	220					
PN 15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	40	40	60	100	160	220							
PN 25	15	15	15	15	15	15	15	40	40	40	60	100	160	220								
PN 42	15	15	15	15	15	15	40	40	40	100	100	160										

Распорное усилие рассчитано исходя из давления испытания 1,5 PN

ДОПОЛНИТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕМ:

РКТВА-CRS-M



СТР. 64

ПКТБА-ПГС



СТР. 66

ПКТБА-СОВ



СТР. 71

ПКТБА-УК



СТР. 68

ПКТБА-Б, ПКТБА-СВН



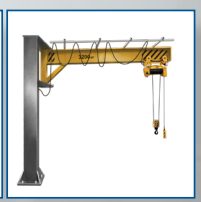
СТР. 72

ТГР



СТР. 74

КК



СТР. 74

** По требованию заказчика.*

ПКТБА-С-3-800/160, ПКТБА-С-3-600/220, ПКТБА-С-3-600/160

СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 10...800 ММ



ПКТБА-С-3-800/160

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	2,5	3,5	5,0	7,0	11,0	14,5	19,0	27,5	42,0	63,0
10...150	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
250	■	■	■	■	■	■	■	■		
300	■	■	■	■	■	■	■	■		
350	■	■	■	■	■	■				
400	■	■	■	■	■					
500	■	■	■	■						
600	■	■	■							
700	■	■								
800	■	■								

ПКТБА-С-3-600/220

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	7,0	10,0	15,0	20,0	26,5	38,0	58,0	105,0	110,0
10...125	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150	■	■	■	■	■	■	■	■	
200	■	■	■	■	■	■	■	■	
250	■	■	■	■	■	■			
300	■	■	■	■	■				
350	■	■	■	■	■				
400	■	■	■						
500	■	■							
600	■								

ПКТБА-С-3-600/160

Максимальное испытательное давление, МПа

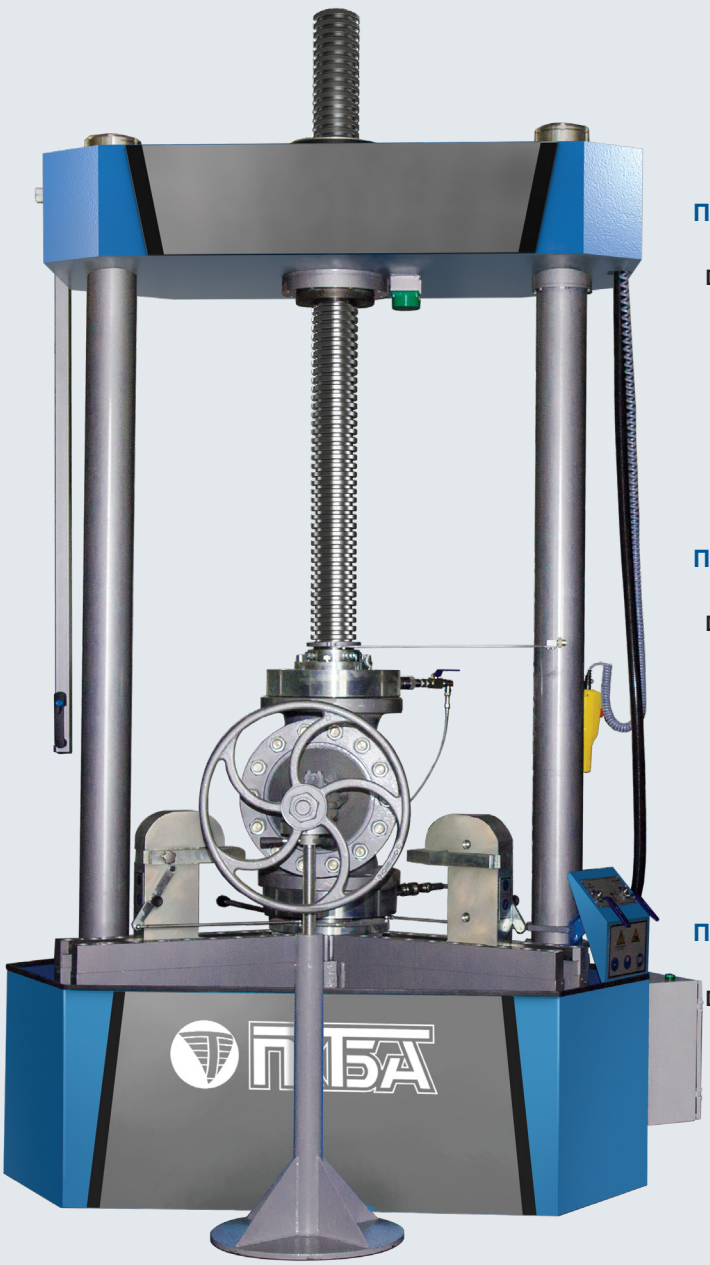
DN, мм	5,0	7,0	11,0	14,5	19,0	27,0	40,0	63,0
10...150	■	■	■	■	■	■	■	■
200	■	■	■	■	■	■	■	
250	■	■	■	■	■	■		
300	■	■	■	■	■	■		
350	■	■	■	■	■			
400	■	■	■	■				
500	■	■	■					
600	■	■						

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-3-800/160	ПКТБА-С-3-600/220	ПКТБА-С-3-600/160
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, тс	160	220	160
Электропитание, В/Гц	400/50		
Потребляемая мощность, кВт	1,1		
Мин./макс. диаметр зажимаемого фланца, мм	160/1020	160/910	90/840
Максимальная толщина зажимаемого фланца, мм	90	115	90
Мин./макс. расстояние между испытательными столами, мм	80/1450	160/1445	90/1255
Расстояние между стойками в свету, мм	1150	970	900
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1975x1740x4370	1745x1200x4505	1730x1677x3970
Масса, кг	4170	3813	3391

ПКТБА-С-3-600/100, ПКТБА-С-3-500/160, ПКТБА-С-3-500/100, ПКТБА-С-3-500/60

СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 10...600 ММ



ПКТБА-С-3-600/100

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	3,0	4,5	7,0	9,0	12,0	17,0	26,5	45,0	63,0
10...125	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150	■	■	■	■	■	■	■	■	
200	■	■	■	■	■	■	■		
250	■	■	■	■	■	■			
300	■	■	■	■	■				
350	■	■	■	■					
400	■	■	■						
500	■	■							
600	■								

ПКТБА-С-3-500/160

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	7,0	11,0	14,5	19,0	27,0	40,0	63,0
10...150	■	■	■	■	■	■	■
200	■	■	■	■	■	■	
250	■	■	■	■	■		
300	■	■	■	■	■		
350	■	■	■				
400	■	■					
500	■						

ПКТБА-С-3-500/100

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	4,5	7,0	9,0	12,0	17,0	26,5	45,0	63,0
10...125	■	■	■	■	■	■	■	■
150	■	■	■	■	■	■	■	
200	■	■	■	■	■	■		
250	■	■	■	■	■			
300	■	■	■	■				
350	■	■	■					
400	■	■						
500	■							

ПКТБА-С-3-500/60

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	2,5	4,0	5,5	7,0	10,0	15,0	28,0	40,0	60,0	63,0
10...80	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125	■	■	■	■	■	■	■	■		
150	■	■	■	■	■	■	■			
200	■	■	■	■	■	■				
250	■	■	■	■	■					
300	■	■	■	■						
350	■	■	■							
400	■	■								
500	■									

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-3-600/100	ПКТБА-С-3-500/160	ПКТБА-С-3-500/100	ПКТБА-С-3-500/60
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, тс	100	160	100	60
Электропитание, В/Гц	400/50			-
Потребляемая мощность, кВт	1,1			-
Мин./макс. диаметр зажимаемого фланца, мм	90/840	90/730		
Максимальная толщина зажимаемого фланца, мм	115	90	115	
Мин./макс. расстояние между испытательными столами, мм	72/1252	77/1146	112/1160	70/1000
Расстояние между стойками в свету, мм	900	750	770	775
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1725x1522x3880	1495x1405x4770	1495x1400x3646	1495x1405x3646
Масса, кг	2680	3112	2452	1803

ПКТБА-С-3-400/60, ПКТБА-С-3-400/40, ПКТБА-С-3-300/40, ПКТБА-С-3-250/15

СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 10...400 ММ



ПКТБА-С-3-400/60

DN, мм \ Максимальное испытательное давление, МПа	4,0	5,5	7,0	10,0	15,0	28,0	40,0	60,0	63,0
10...80	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125	■	■	■	■	■	■	■		
150	■	■	■	■	■	■			
200	■	■	■	■	■				
250	■	■	■	■					
300	■	■	■						
350	■	■							
400	■								

ПКТБА-С-3-400/40

DN, мм \ Максимальное испытательное давление, МПа	2,5	3,5	4,5	7,0	10,5	19,0	25,0	40,5	63,0
10...80	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100	■	■	■	■	■	■	■	■	
125	■	■	■	■	■	■	■		
150	■	■	■	■	■	■	■		
200	■	■	■	■	■				
250	■	■	■	■					
300	■	■	■						
350	■	■							
400	■	■							

ПКТБА-С-3-300/40

DN, мм \ Максимальное испытательное давление, МПа	4,5	7,0	10,5	19,0	25,0	40,5	63,0
10...80	■	■	■	■	■	■	■
100	■	■	■	■	■	■	
125	■	■	■	■	■		
150	■	■	■	■	■		
200	■	■	■				
250	■	■					
300	■	■					

ПКТБА-С-3-250/15

DN, мм \ Максимальное испытательное давление, МПа	2,5	3,75	7,0	9,5	15,0	24,0	32,0	54,0	63,0
10...40	■	■	■	■	■	■	■	■	■
50	■	■	■	■	■	■	■	■	■
65	■	■	■	■	■	■	■	■	
80	■	■	■	■	■	■			
100	■	■	■	■	■				
125	■	■	■	■					
150	■	■	■						
200	■	■							
250	■	■							

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-3-400/60	ПКТБА-С-3-400/40	ПКТБА-С-3-300/40	ПКТБА-С-3-250/15
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, тс	60	40		15
Мин./макс. диаметр зажимаемого фланца, мм	90/580		90/460	
Максимальная толщина зажимаемого фланца, мм	115			
Мин./макс. расстояние между испытательными столами, мм	70/1005	78/931	56/871	22/636
Расстояние между стойками в свету, мм	630	645	500	480
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1210x1313x3055	1203x1131x2879	981x1038x2690	958x1038x2235
Масса, кг	1597	1083	860	629

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ СТЕНДЫ С ВЫДВИЖНЫМ СТОЛОМ
ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ И ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

НАЗНАЧЕНИЕ:
- испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей;
- испытания на герметичность затвора;
- испытания на герметичность относительно внешней среды (в т. ч. сальникового уплотнения);
- испытания на герметичность соединения «корпус-седло» предохранительных клапанов;
- испытания на работоспособность предохранительных клапанов.

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:
- задвижки;
- запорные клапаны (вентили);
- обратные клапаны;
- дисковые затворы;
- шаровые и пробковые краны;
- предохранительные клапаны.

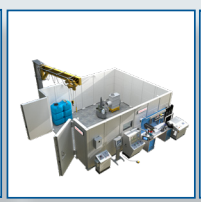
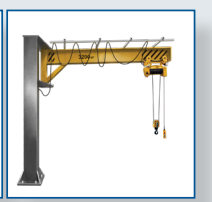
Запатентованная схема испытаний трубопроводной арматуры, обеспечивающая минимальное осевое сжатие (деформацию корпуса)

Соответствуют законодательству Российской Федерации в области технического регулирования

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ИСПЫТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ:
- фланцевый;*
- под приварку;*
- штуцерный;*
- муфтовый;*
- цапковый.*

ДОСТОИНСТВА:
- Все элементы, контактирующие с водой, являются коррозионностойкими.
- Стенды комплектуются сменными заглушками для испытания арматуры под приварку.*
- Силовая гидравлика зажимного устройства работает от масляной насосной станции, что увеличивает срок службы стендов.
- Проверка арматуры на герметичность затвора с обеих сторон не требует переустановки испытываемой арматуры, что значительно сокращает время на подготовку к испытаниям.
- Откидывающаяся траверса позволяет упростить процесс установки арматуры перед испытанием.
- Применение рукавов высокого давления с быстроразъемными соединениями (БРС) позволяет существенно сократить время проведения испытаний.
- Способ крепления испытываемой арматуры позволяет визуально наблюдать место протечек.
- Для облегчения работы процесс установки и испытания полностью механизирован (не требует больших трудозатрат при работе с большой арматурой).
- Для уменьшения времени заполнения арматуры испытательной средой используются линии увеличенного диаметра.
- Быстрый зажим и центровка испытываемого изделия за счет одновременного перемещения прихватов.
- В стендах применяется специальная система для удаления воздуха из испытываемого изделия, что повышает безопасность, производительность, достоверность полученных данных и избавляет от необходимости в дополнительном стравливании воздуха.*
- Возможность проведения испытаний фланцевой арматуры на герметичность затвора при вертикальном и горизонтальном положениях оси магистральных патрубков с обеспечением визуального контроля затвора арматуры.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕМ:

РКТВА-CRS-M	ПКТБА-ПГС	ПКТБА-СОВ	ПКТБА-УК	ПКТБА-Б, ПКТБА-СВН	ТГР	КК
						
СТР. 64	СТР. 66	СТР. 71	СТР. 68	СТР. 72	СТР. 74	СТР. 74

** По требованию заказчика.*

ПКТБА-С-3-500/400, ПКТБА-С-3-400/400В

СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 50...500 ММ

ПКТБА-С-3-500/400

DN, мм	Максимальное испытательное давление, МПа	
	15,0	65,0
25...200	■	■
250	■	
300	■	
350	■	
400	■	
500	■	

ПКТБА-С-3-400/400В

DN, мм	Максимальное испытательное давление, МПа
	20,0
25...400	■



ПКТБА-С-3-500/400 ПКТБА-С-3-400/400В

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-3-500/400	ПКТБА-С-3-400/400В
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, тс	400	
Мин./макс. диаметр зажимного фланца, мм	110/850	160/730
Максимальная толщина зажимаемого фланца, мм	142	110
Мин./макс.расстояние между испытательными столами, мм	100/1300	100/1050
Расстояние между стойками, мм	1260	970
Электропитание, В/Гц	380/50	400/50
Потребляемая мощность, кВт	5,0	25,0
Габаритные размеры стенда (ДхШхВ), мм	2460x1800x4820	3100x2715x4350
Масса, кг	10305	9000

ПОВОРОТНЫЕ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ СТЕНДЫ
ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ И ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

НАЗНАЧЕНИЕ:
- испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей;
- испытания на герметичность затвора;
- испытания на герметичность относительно внешней среды (в т. ч. сальникового уплотнения);
- испытания на герметичность соединения «корпус-седло» предохранительных клапанов;
- испытания на работоспособность предохранительных клапанов.

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:
- задвижки;
- запорные клапаны (вентили);
- обратные клапаны;
- дисковые затворы;
- шаровые и пробковые краны;
- предохранительные клапаны.

Запатентованная схема испытаний трубопроводной арматуры, обеспечивающая минимальное осевое сжатие (деформацию корпуса)

Соответствуют законодательству Российской Федерации в области технического регулирования

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ИСПЫТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ:
- фланцевый;*
- под приварку;*
- штуцерный;*
- муфтовый;*
- цапковый.*

ДОСТОИНСТВА:
- Все элементы, контактирующие с водой, являются коррозионностойкими.
- Стенды комплектуются сменными заглушками для испытания арматуры под приварку.*
- Силовая гидравлика зажимного устройства работает от масляной насосной станции, что увеличивает срок службы стендов.
- Проверка арматуры на герметичность затвора с обеих сторон не требует переустановки испытываемой арматуры, что значительно сокращает время на подготовку к испытаниям.
- Откидывающаяся траверса позволяет упростить процесс установки арматуры перед испытанием.
- Применение рукавов высокого давления с быстроразъемными соединениями (БРС) позволяет существенно сократить время проведения испытаний.
- Способ крепления испытываемой арматуры позволяет визуально наблюдать место протечек.
- Для облегчения работы процесс установки и испытания полностью механизирован (не требует больших трудозатрат при работе с большой арматурой).
- Для уменьшения времени заполнения арматуры испытательной средой используются линии увеличенного диаметра.
- Быстрый зажим и центровка испытываемого изделия за счет одновременного перемещения прихватов.
- В стендах применяется специальная система для удаления воздуха из испытываемого изделия, что повышает безопасность, производительность, достоверность полученных данных и избавляет от необходимости в дополнительном стравливании воздуха.*
- Возможность проведения испытаний фланцевой арматуры на герметичность затвора при вертикальном и горизонтальном положениях оси магистральных патрубков с обеспечением визуального контроля затвора арматуры.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕМ:

РКТВА-CRS-M



СТР. 64

ПКТБА-ПГС



СТР. 66

ПКТБА-СОВ



СТР. 71

ПКТБА-УК



СТР. 68

ПКТБА-Б, ПКТБА-СВН



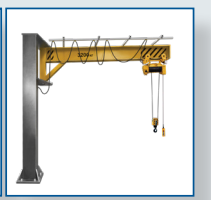
СТР. 72

ТГР



СТР. 74

КК



СТР. 74

** По требованию заказчика.*

ПКТБА-С-4-400/25, ПКТБА-С-4-400/270, ПКТБА-С-4-300/40

СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 10...400 ММ

ПКТБА-С-4-400/25

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	1,7	2,3	3,0	4,5	6,5	12,0	25,0	40,0
15...80	■	■	■	■	■	■	■	■
100	■	■	■	■	■	■	■	
150	■	■	■	■	■	■		
200	■	■	■	■	■			
250	■	■	■	■				
300	■	■	■					
350	■	■						
400	■							

ПКТБА-С-4-400/270

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	19,0	24,5	33,0	48,5	63,0
50...200	■	■	■	■	■
250	■	■	■	■	
300	■	■	■	#	
350	■	■			
400	■				

ПКТБА-С-4-400/180

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	12,0	15,5	20,0	27,5	45,0
10...200	■	■	■	■	■
250	■	■	■	■	
300	■	■	■		
350	■	■			
400	■				

ПКТБА-С-4-300/40

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	4,5	7,5	10,5	19,5	28,5	41,0	63,0
10...80	■	■	■	■	■	■	■
100	■	■	■	■	■	■	
125	■	■	■	■	■		
150	■	■	■	■	#		
200	■	■	■				
250	■	■					
300	■						

Максимальное испытательное давление может быть увеличено с помощью внутренних радиальных заглушек с уплотнением по внутреннему диаметру испытываемого изделия.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-4-400/25	ПКТБА-С-4-400/270	ПКТБА-С-4-400/180	ПКТБА-С-4-300/40
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, тс	25	270	180	40
Мин./макс. диаметр зажимного фланца, мм	90/580	160/670	90/720	160/460
Максимальная толщина зажимаемого фланца, мм	115	110	94	44
Мин./макс.расстояние между испытательными столами, мм	70/1000	180/800	75/1420	170/730
Расстояние между стойками, мм	645	1115	800	760
Электропитание, В/Гц	400/50			
Потребляемая мощность, кВт	5,5		17,0	5,5
Габаритные размеры стенда (ДхШхВ), мм	3700x3000x2895	2000x2060x3370	1705x2262x2115	1655x1038x2786
Масса, кг (стенда/комплекта сменных частей)	3000	5500/2210	7950	1320/470

МНОГОПОСТОВЫЕ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ СТЕНДЫ
ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ И ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

НАЗНАЧЕНИЕ:
- испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды;
- испытание на герметичность затвора;
- испытание на герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений;
- испытание на работоспособность;
- испытание на цикличность.

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:
- задвижки;
- шаровые и пробковые краны;
- запорные клапаны (вентили);
- обратные клапаны;
- регулирующие клапаны.

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ИСПЫТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ:
- фланцевый;
- под приварку.*

ДОСТОИНСТВА:
- Высокая производительность стендов за счёт одновременного испытания нескольких изделий и проведения испытаний в полуавтоматическом и автоматическом режимах.
- Цифровые датчики расхода позволяют автоматически измерять утечки через затвор арматуры с определением класса герметичности арматуры.
- Минимизация осевого сжатия испытываемой арматуры.
- Все элементы, контактирующие с водой, являются коррозионностойкими.
- Возможность проведения испытаний на герметичность затвора с двух сторон без перестановки арматуры (опция).
- Возможность проведения испытаний на герметичность затвора для DBB и DIB арматуры по API 6D (опция).
- Возможность управления приводами испытываемой арматуры (опция).
- Возможность регистрации и протоколирования результатов испытания при помощи системы компьютерной измерительно-регистрирующей РКТВА-CRS-M (опция).
- Возможность дооснащения системой видеонаблюдения, защитным экраном и другими опциями.

ЗАВИСИМОСТЬ РАСПОРНОГО УСИЛИЯ (Т) ОТ ПАРАМЕТРОВ АРМАТУРЫ:

DN, мм / PN, МПа	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
PN 1,6	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	25	25	60	60	100
PN 2	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	25	25	60	60	100
PN 2,5	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	25	25	60	60	100
PN 4	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	25	25	60	60	100
PN 5	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	25	25	60	60	100
PN 6,3	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	25	25	60	60	100
PN 10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	25	25	60	60	100	160
PN 15	10	10	10	10	10	10	10	10	25	25	60	60	100	160	
PN 25	10	10	10	10	10	10	25	25	60	60	60	100	160		
PN 42	10	10	10	10	10	25	25	60	60	100	160	160			

Распорное усилие рассчитано исходя из давления испытания 1,5 PN

ДОПОЛНИТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕМ:

РКТВА-CRS-M



СТР. 64

ПКТБА-УК



СТР. 68

ПКТБА-Б, ПКТБА-СВН



СТР. 72

ПКТБА-С-3-300/150-3, ПКТБА-С-3-250/60-5

СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 10…300 ММ



ПКТБА-С-3-300/150-3

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-3-100/10-3	ПКТБА-С-3-150/25-3	ПКТБА-С-3-250/60-3	ПКТБА-С-3-300/100-3	ПКТБА-С-3-300/150-3	ПКТБА-С-3-100/10-5	ПКТБА-С-3-150/25-5	ПКТБА-С-3-250/60-5
Количество постов, шт.	3					5		
Распорное усилие, тс	3x12	3x25	3x62	3x104	3x160	5x12	5x25	5x62
Максимальный DN, мм	100	150	250	300	300	100	150	250
Строительная длина арматуры, мм, мах	450	600	750	800	1000	450	600	750
Расстояние между стойками в свету, мм	-	400	500	580	650	-	400	500
Расстояние между осями смежных постов, мм	300	-	-	-	-	300	-	-
Управление открытием/ закрытием арматуры	вручную (по запросу - автоматическое управление арматурой с механическим, пневматическим или электрическим приводом)							
Максимальное давление испытания, МПа	65,0 (по запросу может быть увеличено)							
Электропитание, В/Гц	400/50							
Потребляемая мощность, кВт	7,5							

СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ И НАСТРОЙКИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ КЛАПАНОВ

НАЗНАЧЕНИЕ:

Проведение гидравлических и пневматических испытаний пружинных предохранительных клапанов и клапанов с пилотным управлением DN 10...400 мм по следующим стандартам:

- определение давления настройки в соответствии с API 526;
- испытание на герметичность седла по API 527.

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

- пружинные предохранительные клапаны;
- импульсные предохранительные клапаны.

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ИСПЫТЫВАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ:

- фланцевый (предохранительные клапаны DN 15...400 мм);
- резьбовой (предохранительные клапаны DN 10...50 мм).

Благодаря применению современных конструктивных решений обеспечиваются требования следующих стандартов:

- API RP 576;
- API 526, 527;
- ISO 4126-1;
- ASME BPVC Section VIII;
- ASME PTC 25;
- ГОСТ 33257;
- ИПКМ-2005.



ДОСТОИНСТВА:

- Увеличенный проход трубок и рукавов РВД для повышения плавности закрытия клапана и избежания риска повреждения седла и золотника.*
- Использование специальных покрытий и элементов из нержавеющей стали для обеспечения безотказной работы как в умеренном, так и в тропическом климате.
- «Карманы» для удобного хранения сменной испытательной оснастки.
- Встроенная емкость для хранения воды.
- Сменные части для герметизации входного патрубка клапана, подходящие для фланцев DN 15...300 мм типа FF, SG, RF, LM, LG, RTJ по ASME B 16.5 и 21 A, B по ГОСТ 33259.
- Сменные части для герметизации выходного патрубка клапана с фитингом для быстрого подключения счетчика капель/пузырьков.

ОПЦИИ:

- Сменные части для герметизации фланца входного патрубка изготовленные по ASME B 16.5 под штатную прокладку RTJ и по ГОСТ 33259 тип J.
- Сменные части для герметизации резьбовых предохранительных клапанов DN 15...50 мм.
- Защитное ограждение может быть смонтировано:
  - вокруг стенда, с бронестеклом, замками безопасности и системой видеонаблюдения, для обеспечения полной безопасности оператора и персонала;
  - на пневмогидростанции, для защиты оператора от брызг;
  - вокруг зажимного устройства.
- Подкатной модуль снижения шума при срабатывании предохранительного клапана.
- Мобильная платформа для размещения на ней всех элементов комплекса упрощает транспортировку в цехе.

ЗАВИСИМОСТЬ РАСПОРНОГО УСИЛИЯ (ТС) ОТ ПАРАМЕТРОВ АРМАТУРЫ:

DN, мм / PN, МПа	10	15	40	50	80	100	150	200	250	300	400
PN 2	15	15	15	15	15	15	15	15	15	40	40
PN 5	15	15	15	15	15	15	15	15	40	40	
PN 10	15	15	15	15	15	15	40	40	60		
PN 15	15	15	15	15	15	40	40	60			
PN 25	15	15	15	15	40	40	60				
PN 42	15	15	15	40	40	60					

Распорное усилие рассчитано исходя из давления испытания 1,5 PN

** По требованию заказчика.*

ПКТБА-С-1-400/60, ПКТБА-С-1-400/40, ПКТБА-С-1-300/40

СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ И НАСТРОЙКИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ КЛАПАНОВ DN 10...400 ММ

ПКТБА-С-1-400/40

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	2,5	3,5	4,5	7,0	10,5	19,0	25,0	40,5	63,0
10...80	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100	■	■	■	■	■	■	■	■	
125	■	■	■	■	■	■	■		
150	■	■	■	■	■	■			
200	■	■	■	■	■				
250	■	■	■	■					
300	■	■	■						
350	■	■							
400	■								

ПКТБА-С-1-300/40

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	4,5	7,0	10,5	19,0	25,0	40,5	63,0
10...80	■	■	■	■	■	■	■
100	■	■	■	■	■	■	
125	■	■	■	■	■		
150	■	■	■	■			
200	■	■	■				
250	■	■					
300	■						



ПКТБА-С-1-400/40



ПКТБА-С-1-300/40

В зависимости от диаметра и давления настройки предохранительных клапанов в составе комплексов могут быть использованы четыре типа зажимных устройств.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-1-400/60	ПКТБА-С-1-400/40		ПКТБА-С-1-300/40
	3 прихвата	3 прихвата	2 прихвата	3 прихвата
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, тс	60	40		
Диаметр испытываемой арматуры, мм	10...400			10...300
Мин./макс. диаметр зажимаемого фланца, мм	90/580		90/610	90/460
Максимальная толщина зажимаемого фланца, мм	115			
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1175x1313x1006	1180x1131x990	1170x935x965	920x1038x925
Масса, кг	944	607	538	466

ПКТБА-С-1-250/15, ПКТБА-С-1Р-250/15 (МОБИЛЬНЫЙ СТЕНД)

СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ И НАСТРОЙКИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ КЛАПАНОВ DN 10...250 ММ

ПКТБА-С-1-250/15

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	2,5	3,75	7,0	9,5	15,0	24,0	32,0	54,0	63,0
10...40	■	■	■	■	■	■	■	■	■
50	■	■	■	■	■	■	■	■	
65	■	■	■	■	■	■	■		
80	■	■	■	■	■	■			
100	■	■	■	■	■				
125	■	■	■	■					
150	■	■	■						
200	■	■							
250	■								



ПКТБА-С-1-250/15

ПКТБА-С-1Р-250/15 (мобильный стенд)

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	2,4	3,5	6,5	10,0	12,5	20,0	25,0
10...65	■	■	■	■	■	■	■
80	■	■	■	■	■	■	
100	■	■	■	■	■		
125	■	■	■	■			
150	■	■	■				
200	■	■					
250	■						



ПКТБА-С-1Р-250/15

ДОСТОИНСТВА:

- Стенд ПКТБА-С-1Р-250/15 является мобильным, имеет возможность установки и подключения в любом месте, где необходимо производить испытания, отвечающие условиям эксплуатации и имеющие в наличии среды, подводимые к стенду по заданным характеристикам.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-1-250/15	ПКТБА-С-1Р-250/15 (мобильный стенд)
	3 прихвата	4 прихвата
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, тс	15	
Диаметр испытываемой арматуры, мм	10...250	
Мин./макс. диаметр зажимаемого фланца, мм	90/460	90...405
Максимальная толщина зажимаемого фланца, мм	115	48
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	915x1038x925	1533x713x840
Масса, кг	369	410

СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ И НАСТРОЙКИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ КЛАПАНОВ

ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Пульт управления имеет модульную конструкцию и может быть укомплектован следующими системами:

- **Система гидрозажима.**
  Обязательная система, которая обеспечивает удобную и быструю работу зажимного устройства.
- **Система пневмоиспытаний до 40 МПа.**
  Основная система, позволяющая испытывать предохранительные клапаны (согласно API 526, ГОСТ 33257) воздухом. Для работы необходимо подключение к внешнему источнику сжатого воздуха давлением до 40 МПа (доступен в качестве опции).
- **Система гидро и пневмоиспытаний до 40 МПа.**
  Основная система, применяется при необходимости испытывать клапаны давлением до 40 МПа воздухом и водой. Для работы необходимо подключение к внешнему источнику сжатого воздуха давлением до 40 МПа (доступен в качестве опции).
- **Система пневмоиспытаний до 69 МПа.**
  Дополнительная система, выполнена на основе пневмоприводного бустера. Используется для испытания воздухом предохранительных клапанов давлением 40 МПа и выше. Для работы необходимо подключение к внешнему источнику сжатого воздуха давлением до 3,5 МПа (доступен в качестве опции).
- **Система гидроиспытаний до 69 МПа.**
  Дополнительная система, используется для испытания водой предохранительных клапанов давлением 40 МПа и выше. Выполнена на базе пневмоприводного мультипликатора.
- **Система пневмо и гидроиспытаний до 69 МПа.**
  Используется для испытания предохранительных клапанов водой и воздухом высокого давления. Совмещает в себе обе системы испытания до 69 МПа, представленные выше.



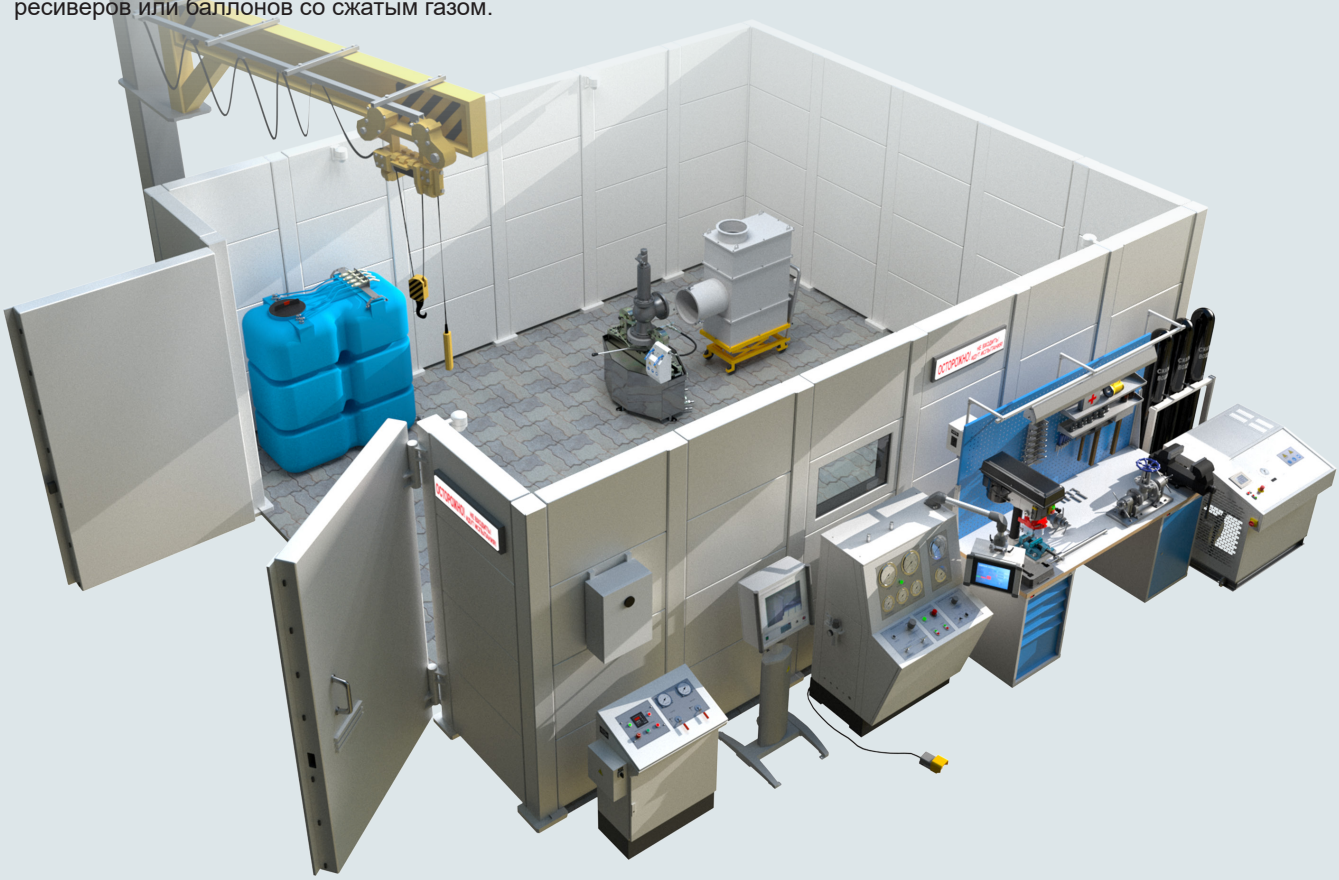
ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Системы испытания до 40 МПа оснащены дополнительными ресиверами, позволяющими увеличить точность определения давления открытия и уменьшить риск повреждения седла и золотника клапана.
- Вместе с российскими стандартами учтены требования стандартов ISO 4126-1, API RP 576, ASME BPVC Section VIII, которые устанавливают требования к точности настройки предохранительных клапанов и стандарта ASME PTC 25-2014, который регламентирует скорость набора давления при достижении 90% от предполагаемого давления начала открытия.
- Системы комплектуются дополнительными манометрами с меньшим номиналом для повышения точности измерений на низких давлениях. Автоматические отсечные устройства применяемые в манометрах предотвращают их повреждение.
- Для исключения риска непроизвольного повышения испытательного давления и увеличения безопасности, система снабжена дублирующей кнопкой. Для повышения давления оператор должен держать кнопку нажатой (система управления двумя руками).
- Пульт управления может комплектоваться как любой системой в отдельности, так и всеми системами одновременно.
- Для удобства оператора и уменьшения времени переналадки, подача испытательной среды осуществляется через один выходной рукав. Переключение сред осуществляется на панели управления.
- Для обеспечения безопасности пульт управления снабжен несколькими блокировками, не позволяющими повышать давление воздуха и воды одновременно
- Пульт управления всегда оснащен кнопкой аварийной остановки.
- Все системы, предназначенные для гидроиспытаний, оборудованы насосом для быстрого заполнения изделия.
- Пульт управления оснащен защитным экраном с окном из прочного поликарбоната.

СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ И НАСТРОЙКИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ КЛАПАНОВ

ОПЦИИ:

- Бустерно-компрессорная установка позволяет поддерживать запас воздуха высокого давления для проведения пневмо или гидроиспытаний с помощью основных систем пульта управления. Особенно актуальна, если цех, в котором установлен комплекс, не снабжен компрессором высокого давления, а в качестве доступного энергоресурса имеются баллоны со сжатым газом до 20 МПа.
- Система экономии сжатого воздуха позволяет снизить его потребление за счет установки дополнительных отсечных элементов в систему испытания. Особенно актуальна, если необходимо испытать большое количество клапанов за короткий промежуток времени без подкачки ресиверов или баллонов со сжатым газом.
- Измерительно-регистрирующая система позволяет в режиме реального времени отслеживать параметры испытания и вносить их в протокол. Устанавливается на кронштейн пульта управления.
- Полуавтоматическая система проведения испытаний, позволяет снизить влияние человеческого фактора, повышая точность и безопасность. Поставляется только с измерительно-регистрирующей установкой.
- Устройство для закрепления и испытания дыхательной арматуры DN 50...500 мм избыточным давлением до 0,2 МПа и вакуумом до 500 мм водяного столба.



ДОПОЛНИТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕМ:

РКТВА-CRS-M



СТР. 64

ПКТБА-ПГС



СТР. 66

ПКТБА-УК



СТР. 68

ПКТБА-СОВ



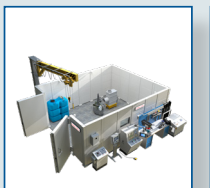
СТР. 71

ПКТБА-МСШ



СТР. 70

ПКТБА-Б, ПКТБА-СВН



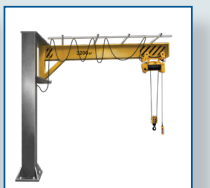
СТР. 72

ТГР



СТР. 74

КК



СТР. 74

ПКТБА-С-1-600/10-ДКМ

СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ДЫХАТЕЛЬНЫХ КЛАПАНОВ DN 50…600 ММ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- проведение пневматических испытаний дыхательных клапанов согласно API RP 2000 и стандартам ПАО «Транснефть».

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

- дыхательные клапаны.

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ИСПЫТЫВАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ:

- фланцевый.





ДОСТОИНСТВА:

- Резервуар для воздуха под испытуемым клапаном согласно требованиям API 2000.
- Точное определение установленного давления, как при вакууме, так и при избыточном давлении.
- Высокоточный U-образный манометр для малых значений давления.
- Измерение утечек среды при испытании на герметичность затвора.*
- Система компьютерная измерительно-регистрирующая РКТВА-CRS-M позволяет создавать отчеты результатов испытаний (опция).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-1-600/10-ДКМ
	4 прихвата
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, тс	10
Макс. диаметр зажимаемого фланца, мм	780
Максимальная толщина зажимаемого фланца, мм	30
Электропитание, В/Гц	230/50
Потребляемая мощность, кВт	1
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1215x850x2010
Масса, не более, кг	403

* *По требованию заказчика.*

ПКТБА-СИ-25М

СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПРУЖИН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ КЛАПАНОВ Ø 25...300 ММ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- сжатие пружины заданной нагрузкой (один раз, три раза и многократно) и замер осевой деформации;
- сжатие пружины на заданную деформацию (один раз, три раза и многократно) и замер развиваемого усилия;
- определение остаточной деформации пружины;
- регистрация, архивирование данных испытаний.

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

- пружины Ø 25...300 мм.

Соответствует законодательству Российской Федерации в области технического регулирования и ИПКМ-2005



ДОСТОИНСТВА:

- Автоматизированная система управления с сенсорным экраном.
- Позволяет проводить испытания всех основных типоразмеров пружин, применяемых на предохранительной арматуре российских и иностранных производителей.
- Представляет собой единый испытательный комплекс, не требующий дополнительной оснастки.
- Позволяет регистрировать, архивировать данные испытаний.
- Исключает влияние человеческого фактора на результаты испытаний.
- Имеет возможность подключения в локальную сеть предприятия.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-СИ-25М
Наружный диаметр пружин, мм	25…300
Высота пружин в свободном состоянии, мм	50…500
Диапазон контролируемых нагрузок, кгс	5…10000
Электропитание, В/Гц	400/50
Потребляемая мощность, кВт	4,5
Габаритные размеры стенда (ДхШхВ), мм	1580x1020x2120
Масса стенда с пультом управления, кг	1220

РКТВА-D-14-EX
СИСТЕМА ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ ПЕРЕНОСНАЯ

НАЗНАЧЕНИЕ:
- определение давления начала открытия предохранительных клапанов без их демонтажа с места эксплуатации и протоколирование результатов испытаний.

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:
- пружинные предохранительные клапаны с устройством принудительного открытия.

МАКСИМАЛЬНОЕ УСИЛИЕ МЕХАНИЗМА ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:
- 0,2; 2,0 и 5,0 тс (2; 20 и 50 кН) в зависимости от модификации.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- механизм перемещения;
- блок управления;
- пульт управления;
- датчики давления;
- датчики усилия;
- кабельные удлинители;*
- комплект принадлежностей.



ДОСТОИНСТВА:
- Позволяют проводить испытания пружинных предохранительных клапанов непосредственно на трубопроводе, без необходимости демонтажа клапана.
- Количество датчиков давления от 1 до 6.
- Высокая точность результатов испытаний благодаря использованию сменных датчиков давления с классом точности 0,25 (с диапазонами 1,6; 4,0; 10,0; 25; 40 и 60 МПа), а также трех сменных датчиков усилия с классом точности С3 по ГОСТ 30129-96 (с диапазонами 0,2; 2,0 и 5,0 тс).
- Малая масса устройства делает его удобным для работы в труднодоступных местах.
- Не требует подключения никаких внешних источников энергии при испытаниях.
- Универсальный кронштейн позволяет устанавливать устройство, как на клапанах отечественного производства, так и на импортных клапанах с резьбовым присоединением колпака дублёра.
- Позволяет проводить испытания клапанов в трубопроводе под давлением и без него.
- Сертификаты соответствия ТР ТС 012 и 2014/34/EU (ATEX) позволяют использовать его в опасных зонах.
- Система аварийного закрытия клапанов.
- Наличие обширной базы данных предохранительных клапанов (более 6000 позиций).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	РКТВА-D-14-EX
Тип привода механизма перемещения	гидравлический
Максимальное усилие механизма перемещения, кН	2,0; 20,0 и 50,0 (в зависимости от модификации системы)
Наличие взрывозащиты	есть
Наличие принудительного закрытия клапана	есть
Максимальное измеряемое давление, МПа	1,6; 4,0; 10,0; 25; 40; 60**
Приведённая погрешность измерения давления,%	±0,3
Максимальное измеряемое усилие, кН”	2,0; 20,0 и 50,0 (в зависимости от модификации системы)
Приведённая погрешность измерения усилия, %	±0,4
Температура эксплуатации, ºС	-10...+50
Габариты размеры (ДхШхВ), мм:	
- механизм перемещения / вычислительный блок	230x210x560 / 700x385x360
Масса комплекта, (механизм перемещения / вычислительный блок), кг	68,4 (14 / 25)

* *По требованию заказчика.*
** *В зависимости от исполнения.*

КОМПЛЕКСЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ И НАСТРОЙКИ РЕГУЛИРУЮЩИХ КЛАПАНОВ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов;
- испытания на герметичность затвора;
- испытания на герметичность относительно внешней среды (в т. ч. сальникового уплотнения);
- испытания на работоспособность.

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

- регулирующие клапаны;
- запорная арматура;
- обратная арматура.

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ИСПЫТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ:

- фланцевый;
- штуцерный;*
- цапковый;*
- муфтовый;*
- под приварку.*

Запатентованная схема испытаний трубопроводной арматуры, обеспечивающая минимальное осевое сжатие (деформацию корпуса)

Соответствуют законодательству Российской Федерации в области технического регулирования

ДОСТОИНСТВА:

- Силовая гидравлика зажимного устройства работает от масляной насосной станции, что увеличивает срок службы стендов.
- Все элементы, контактирующие с водой, являются коррозионностойкими.
- Стенды комплектуются сменными заглушками для испытания арматуры под приварку. Это освобождает оператора от необходимости приваривания (привинчивания на шпильках) заглушек к патрубкам и сокращает процесс их замены.*
- Для облегчения работы процесс установки и испытания полностью механизирован (не требует больших трудозатрат при работе с тяжелой арматурой).
- Для уменьшения времени заполнения арматуры испытательной средой используются линии увеличенного диаметра.
- В стендах применяется специальная система для удаления воздуха из испытываемого изделия, что повышает безопасность, производительность, достоверность получаемых данных и не требует дополнительного стравливания воздуха.*
- Стенды оснащены поддоном для сбора воды.
- Применение рукавов высокого давления с быстроразъемными соединениями (БРС) позволяет существенно сократить время проведения испытаний.
- Стенды быстро настраиваются под строительную длину арматуры за счет наличия траверсы с электроприводом.
- Блок контроля протечек при испытаниях на герметичность затвора обеспечивает точность и надежность измерений в широком диапазоне величин.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕМ:

ПКТБА-СИ-ПРА



СТР. 58

РКТВА-CRS-M



СТР. 64

ПКТБА-ПГС



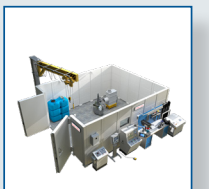
СТР. 66

ПКТБА-СОВ



СТР. 71

ПКТБА-Б, ПКТБА-СВН



СТР. 72

ПКТБА-МИП



СТР. 59

ПКТБА-БР



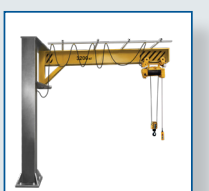
СТР. 59

ТГР



СТР. 74

КК



СТР. 74

** По требованию заказчика.*
*** Модель ПКТБА-С-26.*

ПКТБА-С-26, ПКТБА-СИ-26

СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ РЕГУЛИРУЮЩИХ КЛАПАНОВ DN 10…600 ММ

ПКТБА-С-26

DN, мм	Максимальное испытательное давление, МПа					
	11,0	16,0	24,5	32,0	43,0	63,0
50...250	■	■	■	■	■	■
300	■	■	■	■	■	
350	■	■	■	■		
400	■	■	■			
500	■	■				
600	■					

ПКТБА-СИ-26

DN, мм	Максимальное испытательное давление, МПа						
	7,5	9,0	12,0	17,5	27,0	49,0	63,0
10...125	■	■	■	■	■	■	■
150	■	■	■	■	■	■	
200	■	■	■	■	■		
250	■	■	■	■			
300	■	■	■				
350	■	■					
400	■						



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-26	ПКТБА-СИ-26
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, тс	350	100
Мин./макс. диаметр зажимаемого фланца, мм	-	90/730
Максимальная толщина зажимаемого фланца, мм	-	82
Мин./макс. расстояние между испытательными столами, мм	150/2150	70/1182
Расстояние между стойками/винтами, мм	1088	770
Электропитание, В/Гц	400/50	
Потребляемая мощность, кВт	2,2	1,1
Масса стенда, кг	5296	2650

ПКТБА-СИ-ПРА
СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПРИВОДОВ РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- испытание на работоспособность и нечувствительность (для клапанов с мембранным исполнительным механизмом) приводов (исполнительных механизмов) регулирующей арматуры (клапанов) с пневматическим и электрическим управлением;
- управление приводами регулирующей арматуры.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-СИ-ПРА
Диапазон регулировки давления воздуха, кгс/см²:	
- канал I;	от 0 до 4
- канал II.	от 0 до 7
Класс точности манометров, не ниже	0,6
Диапазон регулировки тока на нагрузку не более 1 кОм, mA, не менее	от 0 до 20
Диапазон регулировки напряжения на нагрузку не менее 3 кОм, В, не менее	от 0 до 30
Фиксированные значения:	
- тока на нагрузку не более 1 кОм, mA;	4, 8, 12, 16, 20
- напряжения, на нагрузку не менее 15 Ом, В.	24
Напряжение питания испытываемых изделий, В/Вт	24/20
Класс точности миллиамперметра и вольтметра, не ниже	0,6
Давление воздуха подводимого к стенду, кгс/см², не менее	7,5*
Электропитание, В/Гц	230/50
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	600x700x1700
Масса, кг, не более	75

** Допускается подавать воздух меньшим давлением, с сужением диапазона регулировки воздуха по каналу II.*

ПКТБА-БР, ПКТБА-МИП-W, ПКТБА-МИП-А
БЛОК РОТАМЕТРОВ, МОДУЛЬ ИЗМЕРЕНИЯ ПРОТЕЧЕК

НАЗНАЧЕНИЕ:

- измерение протечек испытательной среды через затвор регулирующей арматуры при проведении испытаний на герметичность воздухом и водой.



ПКТБА-БР



ПКТБА-МИП-W



ПКТБА-МИП-А

ДОСТОИНСТВА:

- Высокая точностью и наглядность при проведении испытаний на герметичность воздухом и водой.
- Большой диапазон измеряемых протечек позволяет проводить испытания регулирующей арматуры с классом герметичности от II до VI по ГОСТ 9544 (ANSI/FCI 70-2).
- Позволяет подключать дополнительные датчики расхода для регистрации параметров утечек при помощи системы компьютерной измерительно-регистрирующей PKTBA-CRS-M.*
- Мобильное исполнение блока позволяет перемещать его между различными стендами в зависимости от потребности в испытаниях регулирующей арматуры.
- Встроенный фильтр исключает возможность повреждения ротаметров и датчиков расхода при попадании посторонних частиц из испытываемого изделия.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-БР	ПКТБА-МИП-W	ПКТБА-МИП-А-150	ПКТБА-МИП-А-1000
Рабочая среда	воздух	вода по ГОСТ Р 51232*	воздух	
Погрешность измерения, %	±5,0	±10,0	±5,0	
Диапазон измерения расхода испытательной среды	0...26,5 см³/мин (пузырьковая камера) 0,021...816 нл/мин (блок ротаметров) при 20°С	0,01...25 нл/мин	0,01...150,0 нл/мин	0,01...1000,0 нл/мин
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	700x710x1880	840x690x330	690x225x655	
Масса системы, кг	40	30	32	34 20

* *По требованию заказчика.*

СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ
УСТЬЕВОГО И ПРОТИВОВЫБРОСОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ
DN 50...425 ММ

НАЗНАЧЕНИЕ:
- гидравлические испытания на прочность и плотность материала устьевого и противовыбросового оборудования, работающего под давлением;
- испытания на герметичность относительно внешней среды;
- испытания на герметичность затвора.

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:
- устьевое и противовыбросовое оборудование;
- фонтанная и нагнетательная арматура.

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ИСПЫТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ:
- фланцевый.



ДОСТОИНСТВА:
- Стенд позволяет проводить испытания без осевого сжатия, что предохраняет арматуру от деформации и обеспечивает достоверность испытаний.
- Возможный вариант установки: как напольный, так и в кессон.
- Силовая гидравлика зажимного устройства работает на масле, что увеличивает срок службы стенда.
- Быстрый зажим испытываемого изделия осуществляется за счет применения пневмоцилиндров для перемещения прихватов.
- Использование гидрозажимных самоуплотняющихся заглушек в комплекте с разделителем сред позволяет расширить номенклатуру испытываемых изделий.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕМ:

РКТВА-CRS-M



СТР. 64

ПКТБА-ПГС



СТР. 66

ПКТБА-СОВ



СТР. 71

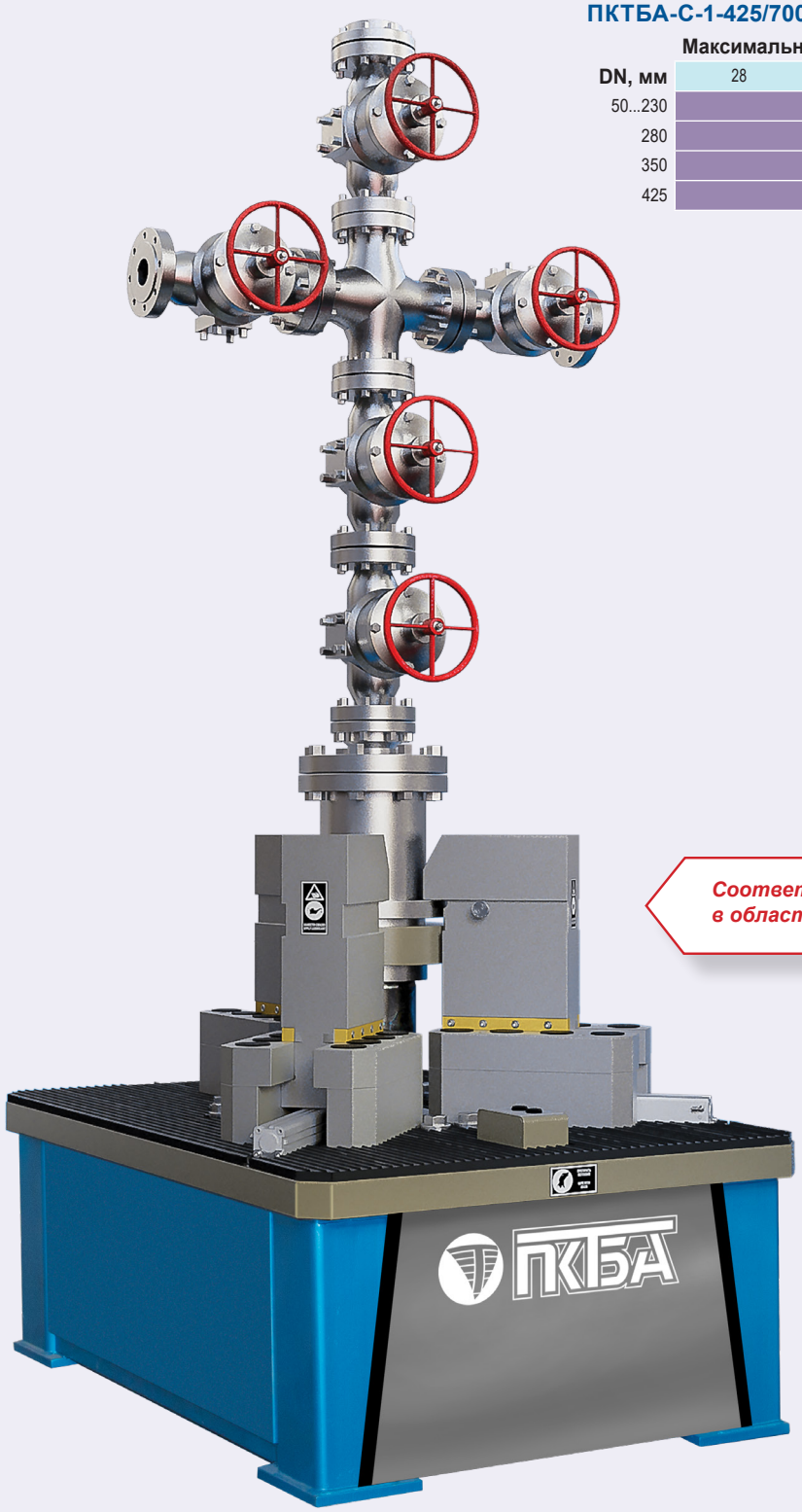
ПКТБА-Б, ПКТБА-СВН



СТР. 72

ПКТБА-С-1-425/700

СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ УСТЬЕВОГО И ПРОТИВОВЫБРОСОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ DN 50...425 ММ



ПКТБА-С-1-425/700

DN, мм	Максимальное испытательное давление, МПа*			
	28	42	70	105
50...230	■	■	■	■
280	■	■	■	
350	■	■		
425	■			

Соответствует законодательству РФ в области технического регулирования

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-1-425/700
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, тс	700
Мин./макс. диаметр зажимаемого фланца, мм	165/560 (550/705*)
Максимальное давление в системе зажима, МПа	34
Давление воздуха, подаваемого в пневмоцилиндры перемещения прихватов, МПа	0,4+0,2
Электропитание, В/Гц	не требуется
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1660x1220x1340
Масса, кг (стенда)	3855

** При использовании гидрозажимных заглушек.*

ПКТБА-СИ-ЭП-1
СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ

НАЗНАЧЕНИЕ:
- проверка и настройка двусторонней муфты ограничения крутящего момента и датчика положения многооборотных электроприводов.

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:
- многооборотные электроприводы с электромеханическим и электронным (интеллектуальным) управлением.

ВЕЛИЧИНА ЗАМЕРЯЕМОГО КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА:
- 10...1000 кгс·м.

ТИП ЭЛЕКТРОПРИВОДА:
- НА;
- НБ;
- НВ;
- НГ;
- НД;
- ЭПЦ100;
- ЭПЦ400;
- ЭПЦ800;
- ЭПЦ1000;
- ЭПЦ4000;
- ЭПЦ10000.

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ИСПЫТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ:
- А, Б, В, Г, Д.

ФУНКЦИИ:
- измерение числа оборотов и частоты вращения выходного вала электропривода;
- нагружение испытываемого электропривода тормозным моментом от 0 до Mmax на всем участке движения от зоны закрытия до зоны открытия и наоборот (где Mmax - момент настройки двусторонней муфты ограничения крутящего момента электропривода);
- имитация работы электропривода под нагрузкой на запорной арматуре;
- снятие вольт-амперных характеристик электродвигателя привода во время работы.



ДОСТОИНСТВА:
- Пневматический дисковый тормоз в составе стенда моделирует реальные условия работы электропривода при управлении затвором арматуры.
- Исключает влияние человеческого фактора на результаты испытаний.
- Система управления стендом базируется на программируемом логическом контроллере и сенсорной панели оператора.
- В комплект поставки входят сменные фланцы и переходники для установки вышеперечисленных электроприводов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-СИ-ЭП-1
Измерение крутящего момента	электронный блок с цифровой индикацией
Электропитание, В/Гц	400/50
Потребляемая мощность, кВт	0,37…11 (определяется мощностью электропривода)
Габаритные размеры стенда (ДхШхВ), мм	1300x1250x1190
Габаритные размеры пульта управления (ДхШхВ), мм	600x520x1170
Масса стенда/пульта управления, кг	1760/60

ПКТБА-СИ-32
СТЕНД ДЛЯ ПРОВЕРКИ РАБОТОСПОСОБНОСТИ ТОРЦЕВЫХ УПЛОТНЕНИЙ

НАЗНАЧЕНИЕ:
- проверка работоспособности одинарных и двойных торцевых уплотнений с системой затворной жидкости и системой охлаждения.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- станина;
- механизм вращения торцевого уплотнения;
- система подачи гидрофора из гидробака в испытательную камеру;
- система обеспечения работоспособности торцевого уплотнения (система затворной жидкости, система охлаждения);
- комплект сменной оснастки - поставляется в зависимости от типов испытываемых уплотнений;
- пульт управления с системой контроля, сигнализацией и блокировкой.



ДОСТОИНСТВА:
- Безопасность оператора обеспечивается за счет монтажа стенда в отдельном помещении и установки пульта за его пределами.
- Конструкция стенда обеспечивает:
- возможность быстрой установки и герметизации испытываемых изделий;
- плавный подъем давления контрольной жидкости в испытательной камере;
- быстрое удаление контрольной жидкости из испытательной камеры продувкой воздухом;
- контроль температуры масла в испытательной камере;
- блокировку привода вращения шпинделя при отсутствии подачи контрольной жидкости через испытательную камеру.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-СИ-32
Диаметр уплотняемых валов, мм	40...140
Давление испытаний, МПа	3,5
Диапозон скорости вращения вала привода, об./мин.	1440...2905
Температура рабочей жидкости, ºС	5...90
Рабочая жидкость	вода дистиллированная
Электропитание, В/Гц	400/50
Потребляемая мощность, кВт	7,5
Габаритные размеры, мм	1300x1100x2200
Масса, кг	400

PKTBA-CRS-M
СИСТЕМА КОМПЬЮТЕРНАЯ ИЗМЕРИТЕЛЬНО-РЕГИСТРИРУЮЩАЯ

НАЗНАЧЕНИЕ:
- измерение параметров процесса гидравлических и пневматических испытаний запорной, регулирующей и предохранительной арматуры, устьевого и противовыбросового оборудования (ПВО);
- регистрация результатов испытаний на электронном и бумажном носителях.

ВИД ИСПЫТАНИЙ:
- гидравлические и пневматические испытания на прочность запорной, регулирующей, обратной и предохранительной арматуры, устьевого и противовыбросового оборудования (ГОСТ 356);
- гидравлические и пневматические испытания на герметичность запорной арматуры (ГОСТ 9544, ГОСТ 33257);
- гидравлические и пневматические испытания на герметичность затвора предохранительной арматуры давлением настройки;
- настройка предохранительной арматуры (измерение давления начала открытия (срабатывания), давления закрытия клапанов);
- испытания на герметичность затвора регулирующей арматуры.

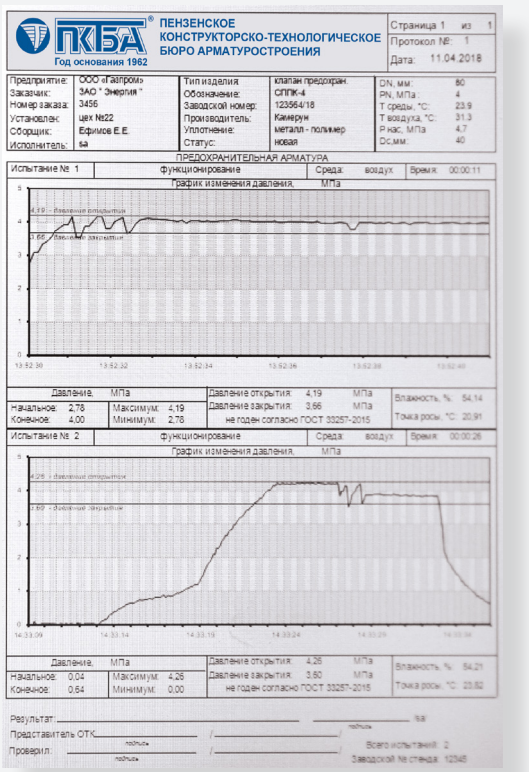
ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ:
- напольное исполнение;
- подвесное исполнение;
- мобильное исполнение;
- встраиваемое исполнение.



ФУНКЦИИ:
1. Измерение протечек по пузырькам (каплям) и фактическому объему при испытаниях запорной арматуры с определением класса герметичности (A, AA, B, C, CC, D, E, EE, F, G) при гидравлических и пневматических испытаниях.
2. Измерение давления испытательной среды при гидравлических и пневматических испытаниях.
3. Измерение температуры испытательной среды и окружающего воздуха при гидравлических испытаниях.
4. Измерение давления в момент «подрыва», полного открытия и закрытия затвора предохранительного клапана при его испытании и настройке.
5. Измерение протечек регулирующей арматуры при подключении дополнительных датчиков расхода.
6. Графическое представление результатов испытаний.
7. Запоминание и хранение результатов испытаний в бумажном и электронном виде с возможностью передачи данных.
8. Создание базы данных испытаний по каждому изделию.
9. Печать результатов испытаний на бумажном носителе.

PKTBA-CRS-M

СИСТЕМА КОМПЬЮТЕРНАЯ ИЗМЕРИТЕЛЬНО-РЕГИСТРИРУЮЩАЯ


ПКТБА
Год основания 1962
ПЕНЗЕНСКОЕ КОНСТРУКТОРСКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ БЮРО АРМАТУРОСТРОЕНИЯ
Страница 1 из 1
Протокол №: 1
Дата: 11.04.2018
Предприятие: ООО «Газпром»
Заказчик: ЗАО " Энергия "
Номер заказа: 3456
Установлен: цех №22
Сборщик: Ефимов Е.Е.
Исполнитель: ба
Тип изделия: клапан предохран.
Обозначение: СППК-4
Заводской номер: 123564/18
Производитель: Камерун
Уплотнение: металл - полимер
Статус: новая
DN, мм: 80
PN, МПа: 4
T среды, °C: 23.9
T воздуха, °C: 31.3
P нас., МПа 4.7
Dc,мм: 40
ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ АРМАТУРА
Испытание № 1 | Функционирование | Среда: воздух | Время: 00:00:11
График изменения давления, МПа
Давление, МПа
Начальное: 2,78 Максимум: 4,19
Конечное: 4,00 Минимум: 2,78
Давление открытия: 4,19 МПа
Давление закрытия: 3,66 МПа
не годен согласно ГОСТ 33257-2015
Влажность, %: 54,14
Точка росы, °C: 20,91
Испытание № 2 | Функционирование | Среда: воздух | Время: 00:00:26
График изменения давления, МПа
Давление, МПа
Начальное: 0,04 Максимум: 4,26
Конечное: 0,64 Минимум: 0,00
Давление открытия: 4,26 МПа
Давление закрытия: 3,80 МПа
не годен согласно ГОСТ 33257-2015
Влажность, %: 54,21
Точка росы, °C: 23,82
Результат:
Представитель ОТК:
Проверил:
Всего испытаний: 2
Заводской № стенда: 12345



Внесена в реестр средств измерений утвержденного типа Российской Федерации, Республики Казахстан и Беларусь

ДОСТОИНСТВА:

- Минимизирует влияние человеческого фактора на результаты испытаний.
- Позволяет в автоматическом режиме фиксировать результаты испытаний.
- Имеет возможность подключения в локальную сеть предприятия.
- Оценка герметичности арматуры производится в соответствии с требованиями ГОСТ 356, ГОСТ 9544, ГОСТ 12893, ГОСТ Р 54808, API 527, API 598, API Spec 6D, ISO 5208, ANSI/FCI 70-2, IEC 60534-4.
- Высокая надежность и точность результатов обеспечивается датчиками давления и датчиками протечек, а также компьютером промышленного исполнения.
- PKTBA-CRS-M работает совместно с испытательными стендами производства ПКТБА, а также может быть адаптирована для подключения к другим моделям испытательных стендов зарубежного производства.
- Установку и адаптацию данной системы к испытательным стендам проводят специалисты ПКТБА.
- Система оснащена интуитивно понятным интерфейсом, что не требует дополнительного обучения персонала.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	PKTBA-CRS-M
Рабочая среда	вода ГОСТ Р 51232, воздух кл. 9 ГОСТ 17433
Максимальное измеряемое давление испытаний, МПа	до 160 (с дополнительными датчиками)
Максимальный измеряемый объем протечек по воде (воздуху), см³/мин	12 (15)
Приведенная погрешность измерения давления, %	±0,4
Приведенная погрешность измерения расхода, %	±3
Диапазон измерения температуры рабочей среды и окружающего воздуха, °C	0...+60
Абсолютная погрешность измерения температуры, °C	±1
Электропитание, В/Гц	230/50
Потребляемая мощность, кВт	0,6
Габаритные размеры и масса	в зависимости от исполнения системы

ПКТБА-ПГС
ПНЕВМОГИДРАВЛИЧЕСКИЕ НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ

НАЗНАЧЕНИЕ:
- источник давления для проведения гидравлических и пневматических испытаний сосудов, работающих под давлением;
- пульт управления испытательным стендом;
- самостоятельный источник давления.

Соответствуют законодательству Российской Федерации в области технического регулирования



ПКТБА-ПГС-А
С ОПЦИОНАЛЬНОЙ СИСТЕМОЙ PKTBA-CRS-M

ФУНКЦИИ:
1. Создание давления жидкости до 400 МПа.
2. Плавное (бесступенчатое) управление давлением:
   - гидроиспытаний до: 10; 25; 45; 75; 110; 160; 250; 300 или 400 МПа (в зависимости от исполнения);
   - пневмоиспытаний до: 0,6; 20; 40; 69; 110 или 160 МПа (в зависимости от исполнения);
3. Плавное управление зажимом гидроцилиндра испытательного стенда.
4. Автоматическое поддержание установленного давления.
5. Контроль над процессом испытаний с помощью панельных манометров с погрешностью измерений 1,0% (0,6% и точнее - по требованию заказчика) и датчиков давления с погрешностью измерения 0,25%.
6. В конструкции ПКТБА-ПГС предусмотрены штуцеры для установки контрольных манометров с требуемой точностью (см. А).

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ:
• **ПКТБА-ПГС-П** – станция оснащена системой пропорционального управления давлением зажима. Применение программируемого логического контроллера позволяет проводить испытания арматуры в безопасном режиме, исключая осевое сжатие, оказываемое на корпус во время испытаний.
• **ПКТБА-ПГС-М** – мобильная версия станции позволяет проводить испытания на месте эксплуатации с помощью заглушек.
• **ПКТБА-ПГС-А** – станция позволяет проводить испытания арматуры в полуавтоматическом режиме. Дополнительно может оснащаться системой пропорционального управления давлением зажима.

ПКТБА-ПГС
ПНЕВМОГИДРАВЛИЧЕСКИЕ НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ



ПКТБА-ПГС-М



ПКТБА-ПГС-П

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- станция для создания давления с панелью управления стендами:
  - 1, 2 или 3 пневмогидравлических мультипликатора (в зависимости от модели);
  - аппаратура контроля, регулирования и управления.
- масляная гидростанция (в зависимости от исполнения);
- блок подготовки воздуха;
- фильтры грубой и тонкой очистки воды;
- защитный экран (см. B) - опция;
- встроенная система регистрации PKTBA-CRS-M (см. D) - опция;
- педаль управления процессом зажима изделия при испытании (см. C) - опция;
- комплект рукавов высокого давления с быстроразъемными соединениями (при использовании ПКТБА-ПГС без стенда);
- комплект ЗИП.

ДОСТОИНСТВА:

- В схеме управления применены пневмоуправляемые запорные элементы. Это освобождает оператора от необходимости открывать и закрывать многочисленные вентили и делает процесс управления станцией простым и надежным.
- Для удобства эксплуатации управление гидроцилиндром зажима испытательного стенда может осуществляться как с панели управления, так и с помощью выносной педали (см. C).
- Схема внешних подключений выполнена с применением быстроразъемных соединений с гарантированным ресурсом работы 10000 циклов. Это значительно сокращает время, необходимое для выполнения подготовительно-заключительных операций.
- На входе воды установлен фильтр тонкой очистки воды, продлевающий срок службы станции.
- Возможность комплектации системой заполнения испытываемых изделий водой.
- Высокая точность измерения давления испытания при помощи встроенных датчиков давления с погрешностью 0,25%.

ПКТБА-УК
УСТАНОВКИ КОМПРЕССОРНЫЕ

НАЗНАЧЕНИЕ:
- источник давления для проведения пневматических испытаний ТПА, устьевого и противовыбросового оборудования, сосудов, работающих под давлением;
- самостоятельный источник давления.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- установка компрессорная:
  - компрессорный агрегат;
  - блок баллонов:
    - 2х50 л. (в ПКТБА-УК-3, ПКТБА-УК-3М);
    - 3х50 л. (в ПКТБА-УК-1, ПКТБА-УК-2);
  - аппаратура контроля, регулирования и управления;
  - система обвязки и автоматики;
- комплект ЗИП.



Соответствуют законодательству Российской Федерации в области технического регулирования

ДОСТОИНСТВА:
- Специально разработаны для комплектации испытательных стендов, благодаря чему имеют более низкую стоимость по сравнению с большими компрессорами, обеспечивающими требуемое давление.
- Компрессорный агрегат рассчитан на длительную непрерывную работу.
- Системы управления установками в автоматическом режиме поддерживают давление в баллонах в заданных пределах и обеспечивают отключение установки при возникновении аварийной ситуации.
- Обеспечивают запас сжатого воздуха до 150/100 л.
- Наличие ступенчатой регулировки объема воздуха в баллонах (50 - 100 - 150 л) позволяет сократить время получения высокого давления.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-УК-1	ПКТБА-УК-2	ПКТБА-УК-3	ПКТБА-УК-3М
Давление максимальное, МПа	6,4	20,0	35,0	40,0
Производительность компрессорного блока, приведенная к нормальным условиям, нл/мин.	250			300
Время подъема давления, мин.:				
- в ресивере 50 л до максимального давления;	15,0	40,0	70,0	85,0
- в емкости объемом 1 л до максимального давления.	0,3	0,8	1,75	
Объем ресивера, л	150		100	
Электропитание, В/Гц	400/50			
Потребляемая мощность, кВт	5,5			10,0
Способ охлаждения	воздушный			
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1212х1620х2130			1350х600х770/ 850х345х2076 (ресивер)
Масса, кг	650			620

ПКТБА-КОС*
КАМЕРЫ ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНЫЕ

НАЗНАЧЕНИЕ:
- окрашивание изделий лакокрасочными покрытиями;
- сушка лакокрасочных покрытий.



ДОСТОИНСТВА:
- Оснащены фильтрами и системами рекуперации.
- Комплектуются ручными или автоматическими установками нанесения порошка электро- или трибостатическим методами отечественного или импортного производства.*
- Оборудованы системами рециркуляции, датчиками и сигнализаторами.
- Комплектуются электрическими шкафами и пультами управления, полками, подвесными или напольными транспортными системами.
- В «сухих» окрасочных камерах используются фильтры различных технологий фильтрации, исключающих применение воды.
- Замкнутая система водооборота позволяет работать независимо от канализации и водоснабжения.*
- Конструкция камер обеспечивает возможность их эксплуатации во взрывоопасных зонах класса B-Ia (согласно ПУЭ).

** Изготавливаются и комплектуются только под требования заказчика после заполнения опросного листа.*

ПКТБА-ВУ
УСТАНОВКА ВАКУУМИРОВАНИЯ



НАЗНАЧЕНИЕ:

- откачивание воздуха из изделий (трубопроводной арматуры), установленных на испытательных стендах, перед заполнением водой. Рекомендуется для использования с горизонтальными стендами, не оснащенными системами вакуумирования.

ДОСТОИНСТВА:

- Позволяет значительно сократить время заполнения испытываемых изделий водой путём исключения необходимости удаления остатков воздуха из арматуры.
- Высокая степень создания вакуума (до -0,095 МПа) позволяет свести к минимуму остатки воздуха при заполнении водой.
- Незаменима для горизонтальных стендов при испытании арматуры больших проходов DN 400 мм и выше.
- Оснащена автоматической системой управления, позволяющей отключать установку при достижении заданного уровня вакуума.
- Может быть использована как источник создания вакуума для других областей применения.
- Совместима со всеми испытательными стендами производства ПКТБА.
- Может быть адаптирована для применения в составе испытательных стендов других производителей, в том числе зарубежных.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-ВУ
Объём вакуумного резервуара, л	11
Производительность вакуумного насоса при атмосферном давлении, нл/мин.	170
Предельное остаточное давление, Па	5
Электропитание, В/Гц	230/50
Потребляемая мощность, кВт	0,25
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	720x594x1172
Масса, кг	90

ПКТБА-МСШ
МОДУЛЬ СНИЖЕНИЯ ШУМА

НАЗНАЧЕНИЕ:

- снижение уровня шума и фильтрация выхлопов при проведении пневмоиспытаний предохранительных клапанов DN 50…300 мм.



ДОСТОИНСТВА:

- Использование модуля позволяет снизить уровень шума при срабатывании клапана до безопасного уровня.
- Обеспечивает фильтрацию выбрасываемого из клапана воздуха от механических загрязнений (пыли, частиц окалины и т.д.).
- Конструктивно модуль выполнен на передвижной платформе с регулировкой по высоте.
- Комплект адаптеров позволяет присоединить модуль практически к любому испытываемому предохранительному клапану до DN 300 мм (более DN 300 мм - по запросу).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-МСШ
Высота подъема (по оси переходного патрубка)	925…1555
Масса, кг:	
- фильтра-глушителя;	210
- комплекта сменных частей.	80

ПКТБА-СОВ
СТАНЦИИ ОБОРОТНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- автономное обеспечение технологической водой испытательных стендов и пневмогидростанций, входящих в их состав, а также других изделий, использующих технологическую воду.



ПКТБА-СОВ-1,5



ПКТБА-СОВ-5

ДОСТОИНСТВА:

- Работа в автоматическом режиме с поддержанием заданного уровня давления воды на выходе.
- Станции обеспечивают питание водой потребителей по двум линиям с раздельной регулировкой давления по каждой из них.
- Автоматическое отключение станций при достижении минимального уровня воды в емкости.
- Модульный принцип построения станций позволяет увеличивать объем емкости ПКТБА–СОВ до 14 м³.*
- Обеспечивают возможность проведения гидравлических испытаний при отсутствии водопроводных коммуникаций.
- Слив воды в ёмкость от нескольких потребителей (до 4-х), через фильтры грубой очистки.
- Экономия ресурсов при замкнутом цикле использования технологической воды.
- Возможность произвольного размещения ёмкости на расстоянии до 10 м от пульта управления.
- Возможность использования воды с ингибиторами коррозии и другими присадками.*

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-СОВ-0,5 (емкость)	ПКТБА-СОВ-1,5 (с пультом управления)	ПКТБА-СОВ-3,0 (с пультом управления)	ПКТБА-СОВ-5,0 (с пультом управления)	ПКТБА-СОВ-10,0 (емкость)
Объем емкости, м³	0,5	1,5	3,0	5,0	10,0
Максимальная производительность, л/мин (м³/час):					
- выходная линия «Выход I»;	-	от 35 до 60 (от 2,1 до 3,6)		до 140 (до 8,4)	-
- выходная линия «Выход II».	-	от 32 до 57 (от 1,92 до 3,42)		до 20 (до 1,2)	-
Диапазон настройки реле давления, МПа	-	0,08…0,65		0,08…0,35	-
Электропитание, В/Гц	-	400/50		400/50	-
Потребляемая мощность, кВт	-	1,8		2,2	-
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм:					
- пульта управления;	-	1010x520x1180		1220x560x1180	-
- емкости.	1500x700x920	1700x760x1760	1800x1600x1780	2100x1900x2210	2610x2610x2790
Масса станции без воды, кг	50	200	220	260	280

* *По требованию заказчика.*

ПКТБА-Б
БРОНЕОГРАЖДЕНИЕ

НАЗНАЧЕНИЕ:
- обеспечение безопасности в случае разгерметизации испытываемых изделий или соединительных элементов при проведении гидравлических и пневматических испытаний;
- дистанционное наблюдение за процессами испытаний различного оборудования, где нахождение людей является опасным, либо нецелесообразным.

СОСТАВ:
- стойки;
- панели (глухие и с окном);
- ворота распашные (откатные*);
- светильники;
- световое предупреждающее табло;
- шкаф электрический;
- крыша раздвижная.*

ДОПОЛНИТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕМ:
- Система видеонаблюдения (ПКТБА-СВН).

ПКТБА-СВН



ДОСТОИНСТВА:
- Набор унифицированных элементов позволяет собирать бронеограждения различных типоразмеров с возможностью размещения ворот с любой стороны.
- В составе панелей бронеограждения предусмотрены смотровые окна с бронестеклом.
- В бронеограждениях предусмотрена блокировка открытия ворот во время проведения испытаний.*
- Модульная сборка бронеограждения осуществляется на месте монтажа без использования грузоподъемных механизмов.
- Для обеспечения электробезопасности панели и створки ворот оснащены болтами заземления.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-Б
Высота, мм	2500
Ширина панелей глухих, мм	1000
Ширина панелей с окном, мм	1000
Размеры окна, мм	500x500
Ширина распашных ворот в свету, мм	1640/2640*
Ширина откатных ворот в свету, мм	1600
Минимальная длина стены бронеограждения с откатными воротами, мм	6000

* *По требованию заказчика.*

ПКТБА-СПВП-1, ПКТБА-СПВП-2

СТАНКИ ДЛЯ ВЫРЕЗКИ ПРОКЛАДОК И СВЕРЛИЛЬНЫХ РАБОТ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- вырезка прокладок из паронита и других неметаллических материалов, а также сверления, зенкерования, зенкования, растачивания, нарезания резьбы метчиками.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- основание;
- комплект сменных прижимов;
- 2 комплекта ножей;
- хвостовик;
- защитный кожух.



ПКТБА-СПВП-1



ПКТБА-СПВП-2

ДОСТОИНСТВА:

- Обеспечивают точность изготовления прокладок из различных материалов.
- Позволяет выполнять обработку и сверление отверстий разного диаметра в изделиях из металла, дерева, пластика и других материалов.
- Позволяет нарезать внутреннюю резьбу, вырезать диски из листового материала, проводить подобные операции зенкерами, сверлами, развертками, метчиками или с помощью других инструментов.
- Заменяют ручной труд, снижая травмоопасность и повышая культуру производства.
- В конструкции предусмотрен защитный кожух для ограждения зоны резания.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-СПВП-1	ПКТБА-СПВП-2
Размеры вырезаемых прокладок, мм (диаметр)	60…500	100…1200
Минимальный внутренний диаметр вырезаемых прокладок, мм	60	75
Максимальный наружный диаметр вырезаемых прокладок, мм	500	1200
Электропитание, В/Гц	400/50	
Потребляемая мощность, кВт	5	
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1220x800x2235	2500x1070x2840
Масса, кг	1250	3500

КК
КРАНЫ КОНСОЛЬНЫЕ



НАЗНАЧЕНИЕ:
- транспортировка трубопроводной арматуры, баллонов и других грузов.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- колонна с основанием;
- стрела;
- электрическая таль (тельфер);
- подвесной пульт управления.

ДОСТОИНСТВА:
- Краны можно применять в различных условиях - на открытых площадках и в закрытых помещениях.
- Применение в местах с повышенными требованиями к пожарной безопасности (отдельные модели).
- Управление поворотом стрелы осуществляется электроприводом с дистанционного пульта управления (отдельные модели).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	Грузоподъемность, т	Максимальный вылет, мм	Высота подъема Н, мм
Кран консольный-0,5-4	0,5	4000	4000
Кран консольный-1,0-4	1,0		4000
Кран консольный-3,2-5	3,2		5000
Кран консольный-5,0-5	5,0		5000

ТГР
ТЕЛЕЖКИ ГРУЗОВЫЕ РЕЛЬСОВЫЕ

НАЗНАЧЕНИЕ:
- транспортировка грузов различных типов по горизонтальным прямолинейным участкам рельсового пути.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- тележка грузовая;
- источник питания;
- комплект грибковых контактов для длины рельсового пути до 60 м (оговаривается при заказе);
- выносной пульт управления.



ДОСТОИНСТВА:
- Удобны для связи пролетов, обслуживаемых грузоподъемными кранами. Обладают возможностью выезда на улицу и транспортировки за пределы рабочей зоны крана.
- Тележки просты в работе и обслуживании. Средняя скорость передвижения - 25 м/мин.
- По сравнению с другими цеховыми средствами транспортировки имеют меньшую стоимость, более длительный срок эксплуатации, высокую надежность, низкие эксплуатационные расходы.
- Особенности конструкции позволяют осуществлять перемещение по криволинейным участкам рельсового пути.
- Управление движением тележки осуществляется как с кабины, так и с выносного кнопочного пульта управления.
- Для надежности и безопасности оснащены барабанно-колодочной тормозной системой, звуковой сигнализацией и проблесковым маячком.

КОНТАКТЫ

• **Генеральный директор**
ПОЙКИН Александр Васильевич
т.: +7 (8412) 95-75-01

• **Коммерческий директор**
РЯЗАНОВ Максим Александрович
т.: +7 (8412) 200-201
E-mail: vd@pktba.ru

• **Главный конструктор**
ПРОШКИН Валентин Иванович
т.: +7 (8412) 95-75-05

• **Департамент продаж**
т.: +7 (8412) 200-201
E-mail: ks@pktba.ru

• **Сервисная служба**
т.: +7 (8412) 200-201
E-mail: ks@pktba.ru

• **Отдел рекламы и маркетинга**
т.: +7 (8412) 95-75-07
E-mail: reklama@pktba.ru

АДРЕС

РФ, 440060, г. ПЕНЗА, проспект ПОБЕДЫ, д. 75
GPS координаты:
широта N 53°13’33.1" долгота E 44°57’10.7"



ЗАО “ПКТБА”
РФ, 440060, г. Пенза, проспект Победы, 75
+7 (8412) 200-201
ks@pktba.ru
www.pktba.ru

V22